



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Трансэнерго»

ООО "Трансэнерго"
ИНН 5031033615 / КПП 5260 01001
603134, г. Нижний Новгород
ул. Костина, д.2, офис 18.
тел/ф. + (7 831) 278-97-72, 430-42-27
www.transenergo.nnov.ru

Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТР.039/02.2020-ПЗ

Том 1

2020г.



Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 1. Пояснительная записка

ТР.039/02.2020

Том 1

Главный инженер

С.Н. Шилин

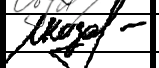
Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Содержание раздела:

Лист	Наименование	Примечание
03	Реквизиты документа, на основании которого принято решение о разработке проектной документации	
03	Исходные данные и условия для подготовки проектной документации на объект капитального ремонта	
03	Место расположения объекта	
04	Сведения о функциональном назначении объекта капитального ремонта	
04	Сведения о потребности объекта в топливе, газе, воде и электрической энергии	
04	Сведения об использованных в проекте изобретениях, результатах проведенных патентных исследований	
04	Технико-экономические показатели устанавливаемых лифтов	
06	Сведения о наличии разработанных и согласованных специальных технических условий	
06	Справка главного инженера проекта	
06	Перечень использованных нормативно-правовых актов, нормативно-технической, технической и методической документации	
08	Приложения	
08	Приложение 1. Фотоотчет	
13	Приложение 2. Паспорты лифтов, отработавших назначенный срок службы.	
36	Приложение 3. Заключение по результатам обследования строительных конструкций по ГОСТ 31937-2011.	
38	Приложение 4. Заключение по комплексному обследованию технического состояния здания по Приложению В ГОСТ 31937-2011.	

						ТР.039/02.2020-ПЗ			
Изм.	Кол.	Лист	№д.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривозерье, д. 24	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20		П	1	39
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20				
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20				
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20		ООО Трансэнерго		

Состав проекта:

№ раздела	Обозначение	Наименование раздела	Примечание
1	ТР.039/02.2020-ПЗ	Пояснительная записка	
4	ТР.039/02.2020-КР	Конструктивные и объемно-планировочные решения	
5	ТР.039/02.2020-ИОС	Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений	
5.1	ТР.039/02.2020-ИОС1	Система электроснабжения	
5.2	ТР.039/02.2020-ИОС2	Сети связи. Диспетчеризация	
6	ТР.039/02.2020-ПОС	Проект организации строительства	
9	ТР.039/02.2020-ПБ	Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	
10	ТР.039/02.2020-ОДИ	Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов	
10 (1)	ТР.039/02.2020-ЭЭ	Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности и требований оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета используемых энергетических ресурсов	
11	ТР.039/02.2020-СМ	Смета на строительство объекта	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

2

1. Реквизиты документа, на основании которого принято решение о разработке проектной документации

Решение о разработке проектной документации принято согласно договору ГВК-2020/01-011 от 21 января 2020 г. между ООО «Трансэнерго» и ООО «Горводоканал».

2. Исходные данные и условия для подготовки проектной документации на объект капитального ремонта

- Свидетельство о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства № СРО-П-174-01102012, выдано члену саморегулируемой организации: Обществу с Ограниченной Ответственностью «Трансэнерго» 12 сентября 2018 г.
- Техническое задание по разработке проектно-сметной документации на замену лифтового оборудования
- Паспорты старых лифтов, которые отработали назначенный срок службы
- Технический паспорт БТИ на многоквартирное здание в котором будет проходить замена лифтового оборудования
- Фотоотчет по результатам обследования объекта капитального ремонта
- Отчеты о техническом состоянии лифтов выполненные 28 января 2020 года специалистом ООО Трансэнерго.
- Заключение по результатам обследования строительных конструкций
- Заключение по комплексному обследованию технического состояния здания по Приложению В ГОСТ 31937-2011.

3. Место расположения объекта

Проектная документация разработана для замены лифтового оборудования (Пер.№ 7260,7261) 2-х электрических пассажирских лифтов, установленных в административном здании по адресу: г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24.

4. Сведения о функциональном назначении объекта капитального ремонта

Проект предусматривает замену лифтового оборудования (Пер.№ 7260,7261), ремонт лифтовых шахт в административном здании.

						ТР.039/02.2020-ПЗ	Лист
							3
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

Административное здание оборудовано двумя лифтами с грузоподъемностью 500 кг со скоростью передвижения 1,0 м/сек.

Лифты, отработавшие свой срок службы, заменяются на новые лифты производства ООО «ПО НЛМ».

Проектные решения обеспечивают после демонтажа оборудования и конструкций заменяемых лифтов, установку в существующие строительные конструкции новых, современных, с улучшенными техническими характеристиками лифтов, а также его нормальную и безопасную эксплуатацию в течении всего назначенного срока службы.

Внутренние размеры:

- машинного помещения 5600 x 4400мм,
- шахт 2000 x 1800мм.

5. Сведения о потребности объекта в топливе, газе, воде и электрической энергии

Потребность объекта в электроэнергии составляет:

- электроэнергия – 9 кВт.

6. Сведения об использованных в проекте изобретениях, результатах проведенных патентных исследований

В проекте не используются запатентованные изобретения и исследования.

7. Технико-экономические показатели устанавливаемых лифтов

Наименование параметра	Значение
Тип лифтов	электрические
Размеры шахт в плане, мм	
-ширина-	1800
-глубина-	2000
Производитель лифтов	ООО «ПО НЛМ»
Глубина приямка, мм	1380
Высота подъема, мм	13200
Материал стен шахты	железобетон
Грузоподъемность, кг	400

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

4

Формат А4

Скорость, м/с	1,0
Количество остановок	5
Размеры кабины внутренние, мм:	
-ширина-	950
-глубина-	1100
-высота-	2100
Двери (размер в свету), мм	700x2000
Огнестойкость дверей	Е30
Исполнение оборудования	вандалозащищенное
Энергоэффективность лифтов	класс В
Фотобарьер или фотозавеса	есть
Частотно-регулируемый привод дверей кабины	есть
Световое табло индикации, указывающее местоположение и направление движения лифта в кабине и на основном посадочном этаже, со звуковым оповещением о вызове и прибытии кабины	энергоэффективное на основе жидкокристаллических компонентов
Выход на противоположную сторону (тип кабины)	не проходная
Отделка кабины: модули купе окраска панелей кабины и потолка; пол; освещение кабины лифтов; освещенность на уровне пола кабины; зеркало поручень	нержавеющая сталь твердое лакокрасочное покрытие; рифленый алюминий, пожаробезопасный; на основе энергосберегающих светодиодных ламп; не менее 100лк; есть; есть
купе кабины; соединение модулей; пост приказов; речевой информатор	разборное, быстро монтируемое; на замок-защелку; колонна во всю высоту купе; есть
Тип балки несущей рамы	сварная
Тип, количество канатов	прямая подвеска 1:1, 3 каната
Кнопки	вандалозащищенные, с азбукой Брайля, доступные для маломобильных групп населения
Аппарат вызывной	1 на этаже на оба лифта

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

5

Формат А4

8. Сведения о наличии разработанных и согласованных специальных технических условий

В составе проекта СТУ не разрабатывались.

9. Справка главного инженера проекта

Настоящая проектная документация разработана в соответствии с техническим заданием Заказчика на проектирование, нормативной документацией, обеспечивающей качественное и безопасное ведение работ по замене и эксплуатацию лифтового оборудования и соблюдение противопожарных, санитарно-гигиенических и экологических норм.

Главный инженер проекта



Казарина И.В.

10. Перечень использованных нормативно-правовых актов, нормативно-технической, технической и методической документации

1. Федеральный закон от 22.07.2008 г. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» №123-ФЗ
2. Федеральный закон от 30.12.2009 г. «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» №384-ФЗ
3. Технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011), утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № 824
4. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № 823
5. Правила противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденные Постановлением Правительства РФ от 25.04.2012 г. №390
6. Правила устройства электроустановок (издание 7), утвержденные Приказом Минэнерго РФ от 08.07.2002 г. №204

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

6

Формат А4

7. Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденные Приказом Минэнерго РФ от 13.01.2003 г. №6 (зарегистрированы Минюстом России 22.01.2003 г. №4145)

8. ГОСТ Р 53297-2009. Лифты пассажирские и грузовые. Требования пожарной безопасности. Издание 2009 г.

9. ГОСТ Р 53780-2010. Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Издание 2010 г.

10. ГОСТ Р 53783-2010. Лифты. Правила и методы оценки соответствия лифтов в период эксплуатации. С изменениями №2 от 2015 г.

11. ГОСТ Р 55000-2012. Лифты. Повышение безопасности лифтов, находящихся в эксплуатации. Издание 2012 г.

12. ГОСТ Р 55963-2014. Лифты. Диспетчерский контроль. Общие технические требования. Издание 2014 г.

13. ГОСТ Р 55964-2014. Лифты. Общие требования безопасности при эксплуатации. Издание 2014 г.

14. Положение о системе планово-предупредительных ремонтов лифтов, утверждённое приказом Министерства Российской Федерации по земельной политике, строительству и жилищно-коммунальному хозяйству от 17 сентября 1998 г. № 53 и согласованное письмом Федерального горного и промышленного надзора России от 08.07.1998 г. № 02-35/745

15. «Правила и нормы технической эксплуатации жилищного фонда», утвержденные постановлением Госстроя РФ от 27.09.2003 г. №170

16. «Правила оценки физического износа жилых зданий» (ВСН 53-86 (р)), утвержденные приказом Госстроя СССР от 24.12.1986 г. №446

17. СП 13-102-2003. «Правила обследования несущих строительных конструкций зданий и сооружений», утвержденный Постановлением Госстроя РФ от 21.08.2003 г. №153

18. РД 03-606-03. «Инструкция по визуальному и измерительному контролю», утвержденная Постановлением Госгортехнадзора России от 14.11.2003 г. №92, зарегистрированная Минюстом России 20.06.2003 г. рег.№4782

19. РД РОСЭК 02-008-96. «Лифты пассажирские, больничные и грузовые. Контроль неразрушающий. Основные положения», согласованные с Госгортехнадзором России 27.02.1997 г. №12-17/191

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

7

Формат А4

11.Приложения

Фотоотчет

Вход в машинное помещение



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист
8

Перекрытие лифтовой шахты



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

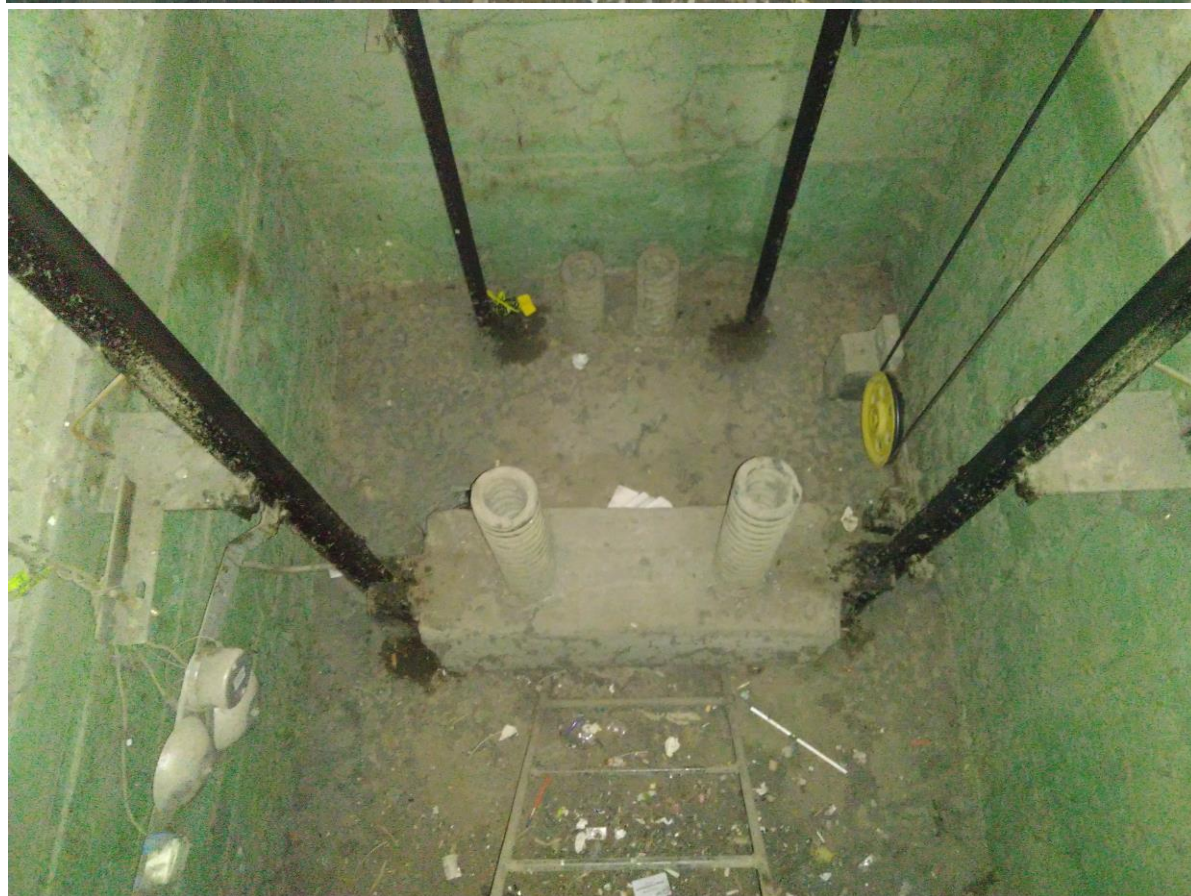
ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

9

Формат А4

Приямок шахты лифта



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

10

Формат А4

Шахта лифта



Лист

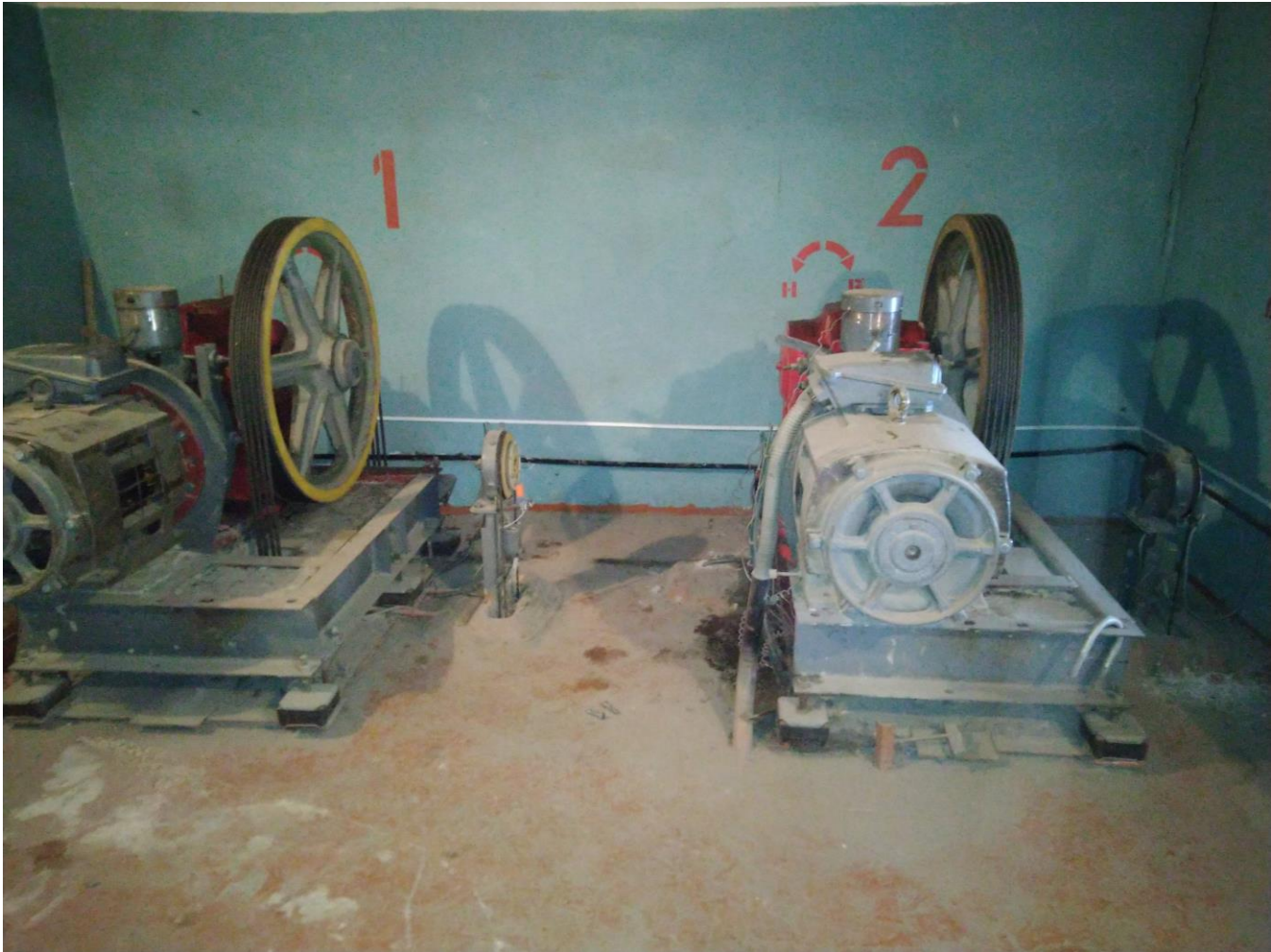
ТР.039/02.2020-ПЗ

11

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

Формат А4

Лебедка



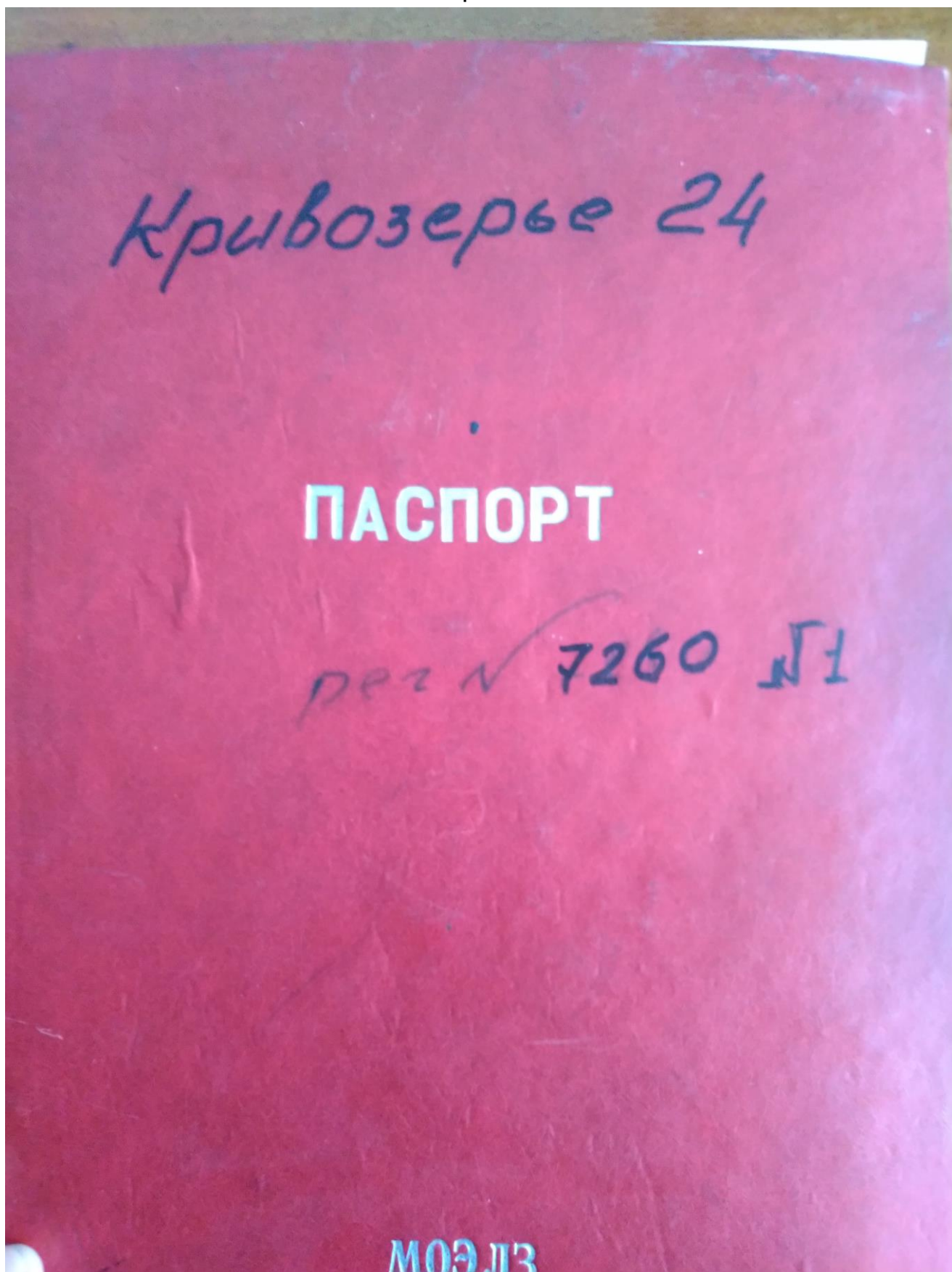
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист
12

Паспорты лифтов, отработавших назначенный срок службы

Лифт №1



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

13

Формат А4

Перечень документации, поставляемой
с паспортом лифта

Наименование документа	Обозначение документа	Количество листов
Монтажный чертеж лифта	115 М0 - 87	4
Схема электрическая принципиальная	404А.10.4.09.00АМЭЗ	5
Элементы диспетчерской связи Схема электрическая принципиальная и соединений	-	
Паспорт-лебедки	404А.02.00.000 МПС	1
Паспорт ограничителя скорости	400А.02.00.000-08 ПС	1
Паспорт пружины подвески противовеса	С.125.027 ПС	
Паспорт пружины тормоза	С.125.021 ПС	
Паспорт пружины буфера кабины	С.125.034 ПС	1
Паспорт пружины буфера противовеса	С.125.033 ПС	1
Паспорт пружины ловителей	404.03.04.012 ПС	1
Паспорт балки дверей кабины с приводом	400А.03.10.010 ПС	1
Перечень сопроводительной документации	406А.00.00.000 КСД	Согласно перечня

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

14

Формат А4

- 2 -

ЗМЫЙ
ЕНИЯ*

1. Общие сведения

Проектировщик-изготовитель	МОЯЛЗ
Тип и модель лифта	ПП - 404 А Пассажирский
Заводской номер	115 МО
Год изготовления	1986
Привод	Редукторный
Допускаемая температура в машинном помещении и шахте, К(°C)	273 ÷ 308 (+5 ÷ +35)
Окружающая среда, в которой может работать лифт	Непыльная, не- агрессивными газами, не- взрыво- и непожароопас- ная, влажность -- 80% при +20°C
Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен лифт	ГОСТ 22011-76 Лифты пассажирские, большинные и грузовые

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие сведения

Грузоподъемность, кг	500
Число пассажиров	5
Компьютерная скорость передвижения, м/с	1,0
Система управления	Кнопочная внутренняя
Число остановок	5
Число дверей шахты	5
Высота подъема, м	13,2
Тип лебедки	Редукторная, с эконо- мичным тормозом
Диаметр канатопроводящего шкива, мм	930

Лист

ТР.039/02.2020-ПЗ

15

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
------	--------	------	-------	---------	------

Формат А4

- 3 -

	Род тока	Напряжение, В; допустимое отклонение от номинального, %	Частота, Гц
На вводном устройстве при неработающем лифте	переменный	380^{+10}_{-15}	50
Силовая цепь	переменный	в нормальном режиме 380^{+10}_{-15}	50
		при пуске дви- гателя 380^{+10}_{-15}	
Цепь управления	постоянный	110^{+10}_{-15}	—
Цепь освещения для: кабины шахты ремонтных работ	переменный	220^{+10}_{-15}	50
	переменный	220^{+10}_{-15}	50
	переменный	24^{+10}_{-15}	50
Цепь сигнализации	постоянный	24^{+10}_{-15}	—

2.2. Электродвигатели

Назначение	Тяга	Привод дверей кабины и шахты
Тип	асинхронный коротко- замкнутый	асинхронный коротко- замкнутый
Род тока	переменный	переменный
Напряжение, В	380	127/220
Номинальный ток, А	16.2/25,2	1,78/1,03
Частота, Гц	50	50

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

16

Формат А4

- 4 -

Частота, Гц	Мощность, кВт	7/1,75	0,18
50	Допустимый нагрев обмоток двигателя, °C (класс изоляции)	373 (100) F	403 (130) B
50	Частота вращения, об/мин	940/218	1320
50	П.В. (%) за время 10 мин.	40/25	40
50	Число включений в час	200/90	480
—	Исполнение с указанием степени защиты	Защищенное с самовенти- ляцией IP01	Защищенное IP44
50	Масса, кг	285	4,0

2.3. Тормоза

Тип		Болотоочный	
Диаметр тормозного шкива, мм			300
Привод тормоза		Тип	Пружинный
		Усилие, кН, (кгс)	0,343 (35)
		Ход исполнительного органа, мм	0,8

2.2. Радуатор

Тип	Глобальный
Заводской номер	1594
Год изготовления	2006
Параллельное число	45
Расстояние между центрами элементов передачи, мм	180
Масса, кг	513

2.3. Двери шахты

Конструкция	Раздвижные двухстворчатые
Размер дверного проема (ширина×высота), мм	700×1980
Способ открывания и закрывания	Автоматически
Привод	Отводкой двери кабины
Способ отпирания замка дверей шахты при остановке кабины на уровне посадочной площадки	Отводка подвижной двери кабины
Способ открывания дверей шахты при отсутствии кабины на посадочной площадке	Ключом

2.6. Кабина и

технические размеры
ширина
глубина
высота

инструкция пола

инструкция двери

способ открывания

привод дверей

масса, кг
кабины (в сборе)
противовеса (в сборе)

2.7. Канаты

инструкция, одобренная
стандарта

диаметр, мм

число канатов

длина одного каната
по длине, необходимой
для работы, м

ременное сопротивление
на разрыв

2.6. Кабина и противовес

Внутренние размеры кабины, мм:	
ширина	1040
глубина	1380
высота	2100
Конструкция пола	Подвижный
Конструкция дверей	Раздвижные двухстворчатые
Способ открывания или закрывания дверей	Автоматический
Привод дверей	Электрический
Масса, кг:	
кабины (в собранном виде)	810
противовеса (в собранном виде)	1060

2.7. Канаты стальные

	Кабина и противовес	Ограничителя скорости	Уравни- вешивающие
Конструкция, обозначение стандарта	ГЛ-В-Н тип ЛК-0 6×19 (1+9+9)+1 о.с. ГОСТ 3077-80	Г-Л-Н тип ЛК-0 6×19 (1+9+9)+1 о.с. ГОСТ 3077-80	—
Диаметр, мм	12,0	20	—
Число канатов	4	1	—
Длина одного каната, включая длину, необходимую для креп- ления, м	22	41,5	—
Временное сопротивление про- волоки разрыву, кН/мм ² (кгс/мм ²)	1,62 (170)	1,62 (170)	—

Разрывное усилие каната в целом, Н (кгс)	78401(7992)	302340(3300)
Коэффициент запаса прочности	24,0	25,3
Поверхность проволоки	Светлая	Светлая

2.8. Цепи стальные

	Уравновешивающие
Конструкция, обозначение стандарта	-
Диаметр звена, мм	-
Шаг цепи, мм	-
Число цепей	-
Длина одной цепи, мм	-
Разрывное усилие цепи, Н (кгс)	-
Коэффициент запаса прочности	-

Ловителя	Тип
	Включ
Ограничители скорости	при
	при
	при
Буфера	Тип
	Скорост
	Усили
	Усили
Буфера	Тип
	Число
	Велич
2.9.2.	
Контроля з	
Контроля з	
Контроля з	
Подвижной	
контро	
блокир	
сигнал	
Ограничит	
Ловите	
кабин	
против	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

20

Формат А4

2.9. Предохранительные устройства

2.9.1. Механические

		Кабины	Противо- веса
		Плавного торможен.	Нет
Ловители	Тип		Нет
	Включения: при ослаблении и обрыве каната при увеличении скорости	Нет Есть	Нет
Ограничители скорости	Тип	Центро- бежный	Нет
	Скорость приведения в действие ловителей, м/с	1,15 ÷ 1,4	Нет
	Усилие на натяжном блоке каната, кН (кгс)	0,510 (52)	Нет
Буфера	Тип	Пружинные	
	Число	2	2
	Величина хода, мм	170	90

2.9.2. Контакты безопасности

Контроль закрытия створок дверей кабины	Есть
Контроль закрытия створок дверей шахты	Есть
Контроль заперания дверей шахты	Есть, для каждой створки
Подвижного пола кабины: контроль наличия пассажиров блокировки контактов дверей кабины сигнальные	Есть Есть Есть
Ограничители скорости	Нет
Ловителей: кабины противовеса	Есть Нет

-9-

Ослабления тяговых канатов	Есть
Натяжного устройства ограничителя скорости	Есть

2.9.3. Концевые выключатели

Разрываемая цепь — управления
Способ приведения в действие — механический

3. Величина нагрузки испытания

Статического, кг	1160
Динамического, кг	550

4. Закл
Лифт,
с техническ
Узлы
Лифт
порте параз
Гарант
плуатацию,
условии соб

Место печати

ноябрь

Дан

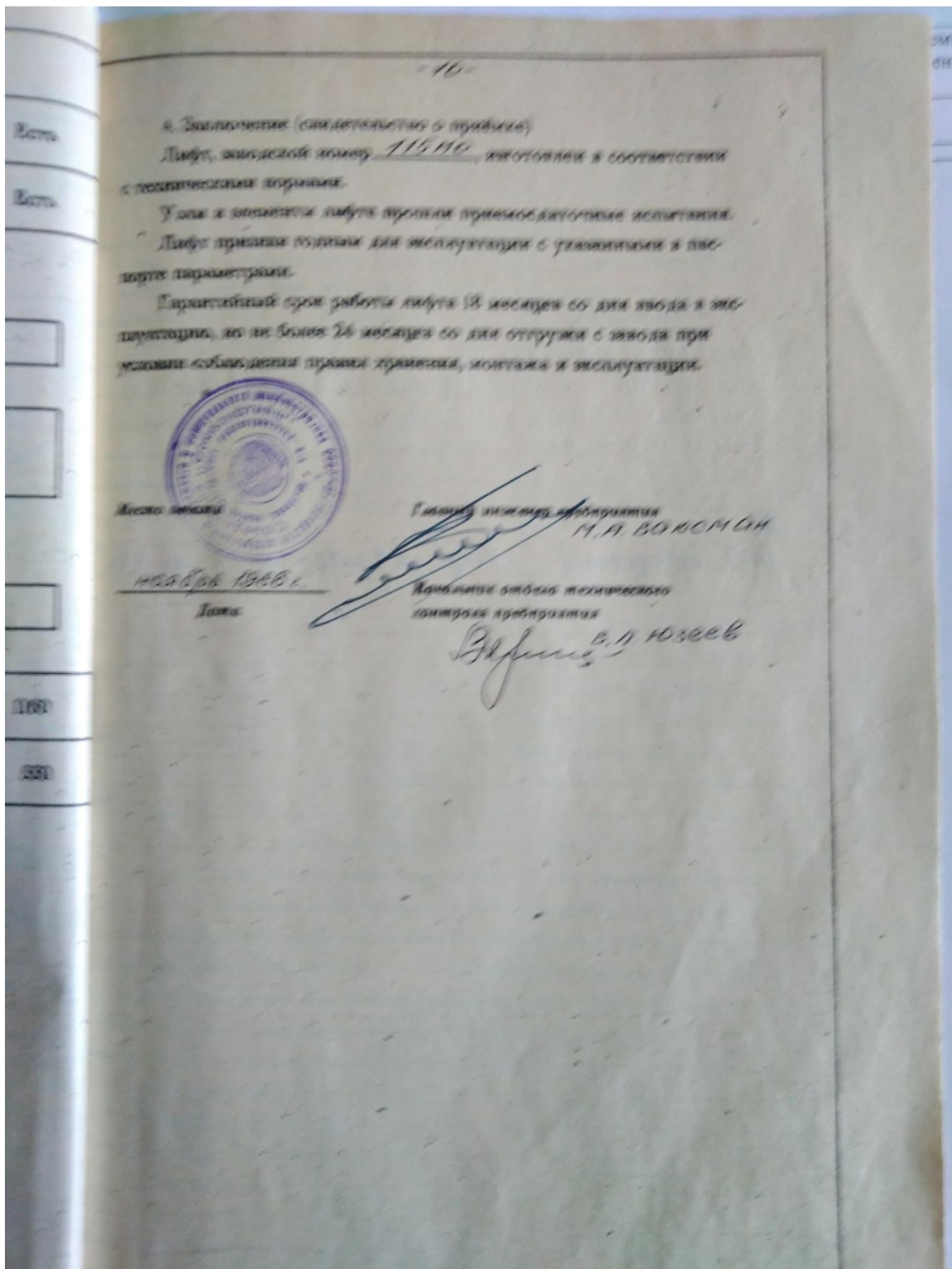
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

22

Формат А4



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

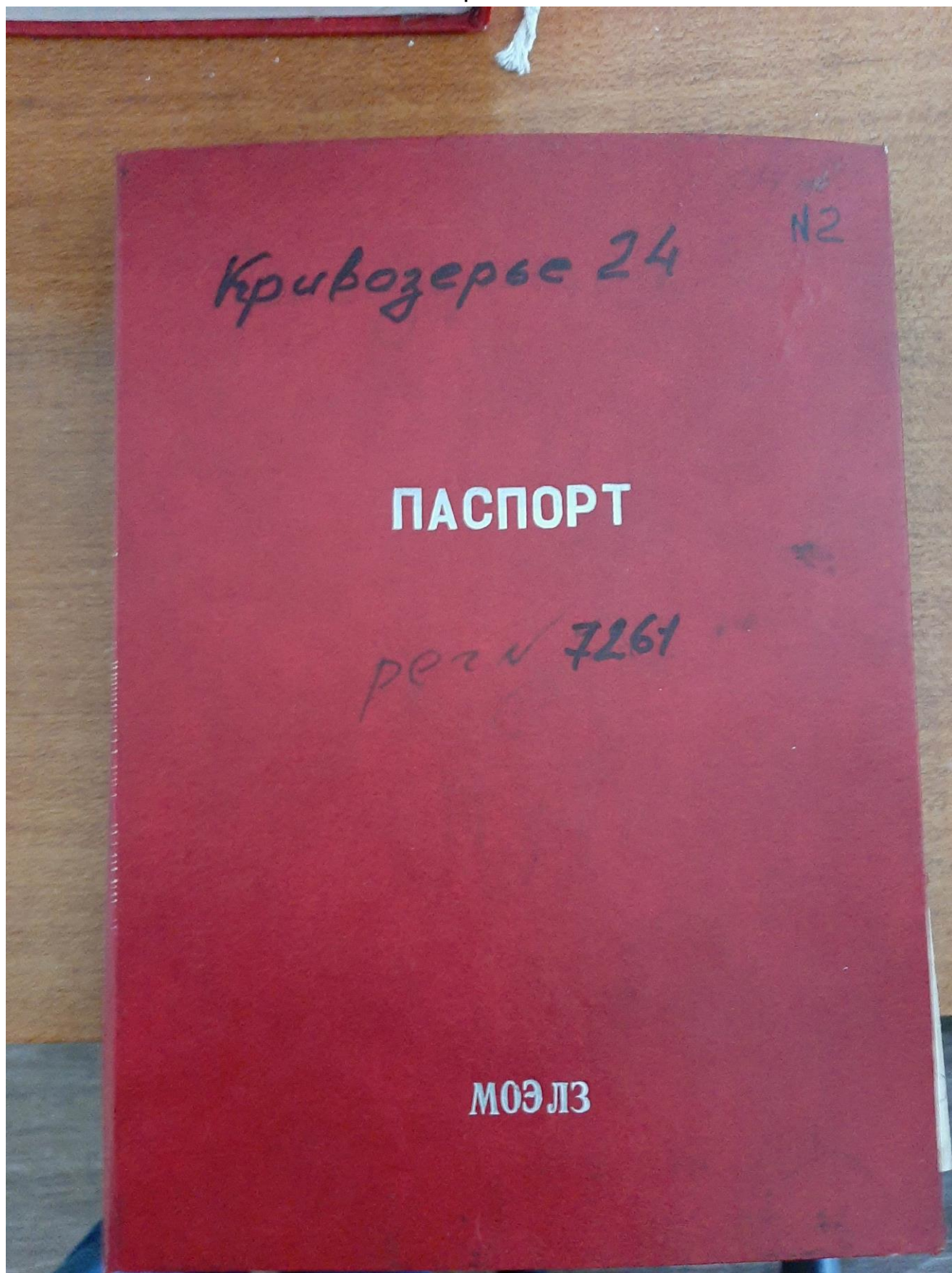
ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

23

Формат А4

Лифт №2



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

24

Формат А4

Лифт изготовлен на основании разрешения
№ 112 выданного 30 декабря 1983 г.
Управлением центрального округа
Госгортехнадзора СССР

Наименование поставщика, адрес	Московский опытно-экспериментальный лифто-строительный завод 142002 г. Щербинка, Московской области, Первомайская, 6
-----------------------------------	---

Паспорт
электрического лифта

Зарегистрировано в Пензенской
Госгортехнадзоре СССР
5 января 1984 г.
7261 Наименование

Зарегистрировано в Управлении по
технологическому и экологическому надзору
Ростовского областного
Госгортехнадзора по Пензенской области
22 декабря 2004 г.
За № 7261
г. Пенза, Теревская

И.контр.	Ульянов	21.01.11	Ульянов
Умб.	Ульянов	86	Ульянов

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

25

Формат А4

**Перечень документации, поставляемой
с паспортом лифта**

Наименование документа	Обозначение документа	Количество листов
Монтажный чертеж лифта	114 М 0 - 87	4
Схема электрическая принципиальная	404 А.10.4.09.00 АМЗ	5
Элементы диспетчерской связи		
Схема электрическая принципиальная и соединений		
Паспорт-лебедки	404 А.02.00.000 МПС	1
Паспорт ограничителя скорости	400 А 0700.000-08 ПС	1
Паспорт пружины подвески противовеса	С.125.027 ПС	1
Паспорт пружины тормоза	С.125.021 ПС	1
Паспорт пружины буфера кабины	С.125.034 ПС	1
Паспорт пружины буфера противовеса	С.125.033 ПС	1
Паспорт пружины ловителей	404.03.04.012 ПС	1
Паспорт балки дверей кабины с приводом	400 А.03.100.10 ПС	1
Перечень сопроводительной документации	406 А.00.00.000 КСД	Согласно перечня

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

26

Формат А4

-2-

1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель	МОЗЛЗ
Тип и модель лифта	ПП-404А Пассажирский
Заводской номер	114 МО
Год изготовления	1986
Привод	Редукторный
Допускаемая температура в машинном помещении и шахте, К(°C)	278 + 308 (+5 → +35)
Окружающая среда, в которой может работать лифт	Ненасыщенная пылью, агрессивными газами, не взрыво- и непожароопасная, влажность — 80% при +20°C
Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен лифт	ГОСТ 22011-76 Лифты пассажирские, больничные и грузовые

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие сведения

Грузоподъемность, кг	500
Число пассажиров	6
Номинальная скорость передвижения, м/с	1,0
Система управления	кнопочная внутренняя
Число остановок	5
Число дверей шахты	5
Высота подъема, м	13,2
Тип лебедки	Редукторная, с канатомедущим шкивом
Диаметр канатомедущего шкива, мм	930

И. КОЗЛОВ М. КОЗЛОВ 2/01/87 2/01/87
406 34000 86 86

Лист

ТР.039/02.2020-ПЗ

27

Изм. Кол.уч Лист № док Подпись Дата

Формат А4

- 3 -

	Род тока	Напряжение, В; допустимое отклонение от номинального, %	Частота, Гц
На вводимом устройстве при неработающем лифте	переменный	380^{+10}_{-15}	50
Силовая цепь	переменный	в нормальном режиме 380^{+10}_{-15}	50
		при пуске дви- гателя 380^{+10}_{-15}	
Цепь управления	постоянный	110^{+10}_{-15}	—
Цепь освещения для:	переменный	220^{+10}_{-15}	50
кабины	переменный	220^{+10}_{-15}	50
шахты	переменный	24^{+10}_{-15}	50
ремонтных работ	переменный	24^{+10}_{-15}	50
Цепь сигнализации	постоянный	24^{+10}_{-15}	—

2.2. Электродвигатели

Назначение	Тяга	Привод дверей кабины и шахты
Тип	асинхронный коротко- замкнутый	асинхронный коротко- замкнутый
Род тока	переменный	переменный
Напряжение, В	380	127/220
Номинальный ток, А	16.2/25,2	1,78/1,03
Частота, Гц	50	50

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

28

Формат А4

Частота, Гц

50

50

50

50

50

рей
акты

й

й

-4-

Мощность, кВт	7/1,75	0,18
Допускаемый нагрев обмоток двигателя, K(°C) (класс изоляции)	373 (100) F	403 (130) (B)
Частота вращения, об/мин	940/218	1320
П.В. (%) за время 10 мин.	40/25	40
Число включений в час	200/90	480
Исполнение с указанием степени защиты	Защищенное с самовенти- ляцией IP01	Защищенное IP44
Масса, кг	285	4,0

2.3. Тормоза

Тип		ВОЛОДОЧНЫЙ	
Диаметр тормозного шкива, мм		300	
Природ тормоза		Тип	Пружинный
		Усилие, кН, (кгс)	0,343 (35)
		Ход исполнительного органа, мм	0,8

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

29

Изм. Кол.уч Лист № док Подпись Дата

Формат А4

2.4. Редуктор

Тип	Глобальный
Заводской номер	1417
Год изготовления	1986
Передаточное число	45
Расстояние между центрами элементов передачи, мм	180
Масса, кг	513

2.5. Двери шахты

Конструкция	Раздвижные двухстворчатые
Размер дверного проема (ширина×высота), мм	700×1980
Способ открывания и закрывания	Автоматический
Привод	Отводкой двери кабины
Способ открывания замка дверей шахты при остановке кабины на уровне посадочной площадки	Отводка подвижная двери кабины
Способ открывания дверей шахты при отсутствии кабины на посадочной площадке	Ключом

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

30

Формат А4

2.6. Кабина и противовес

Внутренние размеры кабины, мм:	
ширина	1040
глубина	1380
высота	2100
Конструкция пола	Подвижный
Конструкция дверей	Раздвижные двухстворчатые
Способ открывания или закрывания дверей	Автоматический
Привод дверей	Электрический
Масса, кг:	
кабины (в собранном виде)	810
противовеса (в собранном виде)	1060

2.7. Канаты стальные

	Кабин и противовеса	Ограничителя скорости	Уравни- вешивающие
Конструкция, обозначение стандарта	ГЛ-В-Н тип ЛК-0 6×19 (1+9+9)+1 о.с. ГОСТ 3077-80	Г-1-Н тип ЛК-0 6×19 (1+9+9)+1 о.с. ГОСТ 3077-80	—
Диаметр, мм	12,0	28	—
Число канатов	4	1	—
Длина одного каната, включая длину, необходимую для креп- ления, м	22	41,5	—
Временное сопротивление про- волоки разрыву, кН/мм ² (кгс/мм ²)	1,67 (170)	1,67 (170)	—

- 7 -

Разрывное усилие каната в целом, Н (кгс)	78401 (7992)	302340 (3300)
Коэффициент запаса прочности	2,0	25,3
Поверхность проволоки	Светлая	Светлая

2.8. Цепи стальные

	Уравновешивающие
Конструкция, обозначение стандарта	-
Диаметр звена, мм	-
Шаг цепи, мм	-
Число цепей	-
Длина одной цепи, мм	-
Разрывное усилие цепи, Н (кгс)	-
Коэффициент запаса прочности	-

Ловители

Ограничитель скорости

Буфера

Ко

Ко

Ко

По

О

Лист

32

ТР.039/02.2020-ПЗ

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
------	--------	------	-------	---------	------

Формат А4

2.9. Предохранительные устройства

2.9.1. Механические

Ловители	Тип	Кабины	Противо- веса
		Плавного торможения	Нет
Ограничитель скорости	Включения: при ослаблении и обрыве каната при увеличении скорости	Нет Есть	Нет
	Тип	Центро- бежный	Нет
	Скорость приведения в действие ловителей, м/с	1,15 ÷ 1,4	Нет
	Усилие на натяжном блоке каната, кН (кгс)	0,510 (52)	Нет
Буфера	Тип	Пружинные	
	Число	2	2
	Величина хода, мм	170	90

2.9.2. Контакты безопасности

Контроля закрытия створок дверей кабины	Есть
Контроля закрытия створок дверей шахты	Есть
Контроля запираания дверей шахты	Есть, для каждой створки
Подвижного пола кабины: контроля наличия пассажиров блокировки контактов дверей кабины сигнальные	Есть Есть Есть
Ограничителя скорости	Нет
Ловителей: кабины противовеса	Есть Нет

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

33

Формат А4

-9-

Ослабления тяговых канатов	Есть
Натяжного устройства ограничителя скорости	Есть

2.9.3. Концевые выключатели

Разрываема цепь — управления
 Способ приведения в действие — механический

3. Величина нагрузки испытания

Статического, кг	1160
Динамического, кг	550

-10-

4. Заключение (свидетельство о приёмке)

Лифт, заводской номер 114400, изготовлен в соответствии с техническими нормами.

Узлы и элементы лифта прошли приемосдаточные испытания.

Лифт признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Гарантийный срок работы лифта 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с завода при условии соблюдения правил хранения, монтажа и эксплуатации.



ноябрь 1986г.

Дата

Главный инженер предприятия

М. А. Ваксман

Начальник отдела технического
контроля предприятия

В. П. Юзеев

В. П. Юзеев

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

35

Формат А4

Заключение по результатам обследования строительных конструкций

Согласно ГОСТ 31937-2011 «Здания и сооружения. Правила обследования и мониторинга технического состояния» проведено обследование в целях предварительной оценки технического состояния строительных конструкций и инженерного оборудования.

Результаты обследования

п/п	Наименование обследования узлов, механизмов и элементов металлоконструкций лифтов	Метод контроля	Выявленные дефекты	Условия, рекомендации
Металлоконструкции				
	Направляющие кабин	ВИК	Концы смежных отрезков в месте стыка имеют взаимное смещение; Изгиб нити направляющих превышает норму; Следы от воздействия ловителей; Местоположение не соответствует под новое оборудование	Замена
	Направляющие противовесов	ВИК	Концы смежных отрезков в месте стыка имеют взаимное смещение; Изгиб нити направляющих превышает норму; Местоположение не соответствует под новое оборудование	Замена
	Болтовые соединения	ВИК	Наблюдается коррозия; замытие резьбы	Замена
	Кронштейны	ВИК	Наблюдается коррозия	Замена
	Горизонтальные пояса	ВИК	Дефектов не выявлено	Соблюдение графика планово-предупредительных ремонтов

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

36

	Закладные детали шахт под противовесы	ВИК	Дефектов не выявлено	Соблюдение графика планово-предупредительных ремонтов
	Закладные детали шахт под кабины	ВИК	Дефектов не выявлено	Соблюдение графика планово-предупредительных ремонтов
	Закладные детали дверных порталов шахт	ВИК	Дефектов не выявлено	Соблюдение графика планово-предупредительных ремонтов

Перекрытия шахты лифтов

	Геометрические размеры плит перекрытия	ВИК	Дефектов не выявлено	Соблюдение графика планово-предупредительных ремонтов
	Отверстия в плитах перекрытия	ВИК	Дефектов не выявлено	Соблюдение графика планово-предупредительных ремонтов
	Состояние плит перекрытия	ВИК	Выбоины, трещины, сколы краски	Восстановление бетонной стяжки и лакокрасочного покрытия

Машинное помещение

	Лебедки	ВИК	Течь масла через сальниковые уплотнения редуктора лебедки Износ редуктора лебедки	Замена
	Вводные кабели	ВИК	Трещины на изоляции	Замена

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

37

Формат А4

Заключение по комплексному обследованию технического состояния

Согласно Приложению В
ГОСТ 31937-2011

1. Адрес объекта	г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24
2. Время проведения обследования	28.01.2020
3. Организация, проводившая обследование	ООО «Трансэнерго»
4. Тип проекта объекта	Проект
5. Проектная организация проектировавшая объект	ООО «Трансэнерго»
6. Строительная организация возводившая объект	Нет данных
7. Год возведения объекта	1986
8. Домоуправление	
9. Конструктивный тип объекта	Административное здание
10. Число этажей	5
11. Крен объекта (вдоль продольной и поперечной осей)	Нет данных
12. Установленная категория технического состояния объекта	Ограниченно работоспособное состояние лифтового оборудования
13. Оценка технического состояния, физического и морального износа:	
Лифтового оборудования	Лифты отработали нормативный срок, установленный техническим регламентом — 25 лет. Для обеспечения соответствия лифтов требованиям технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» и взаимосвязанными с ним стандартами — необходима замена лифтового оборудования.
Электрических сетей и средств связи	Трещины изоляции вводного кабеля лифтов

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

38

Формат А4

Инженерных систем:	Обследование технического состояния не является предметом договора и не проводилось
Горячее водоснабжение	
Отопление	
Холодное водоснабжение	
Канализация	
Вентиляция	
Мусороудаление	
Газоснабжение	
14. Оценка состояния звукоизоляции конструкций	
15. Оценка теплотехнического состояния ограждающих конструкций	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПЗ

Лист

39



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Трансэнерго»

ООО «Трансэнерго»
ИНН 5031033615 / КПП 5260 01001
603134, г. Нижний Новгород
ул. Костина, д.2, офис 18.
тел/ф. + (7 831) 278-97-72, 430-42-27
www.transenergo.nnov.ru

Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные и объемно-планировочные решения

ТР.039/02.2020-КР

Том 1

Главный инженер

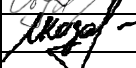
С.Н. Шилин

Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Лист	Наименование	Примечание
Текстовая часть		
02	1. Общие данные	
02	2. Общие требования к шахте и машинному помещению	
03	3. Конструктивные решения	
03	4. Отделочные работы	
04	5. Технические требования	
05	6. Ведомость работ по замене лифтового оборудования	
06	7. Ведомость отделочных работ	
Графическая часть		
01	План прямка лифтовой шахты 1-го лифта на отм. -1.380; План шахты на отм. 0.000, +3.300, +6.600, +9.900, +13.200.	
02	План прямка лифтовой шахты 2-го лифта на отм. -1.380; План шахты на отм. 0.000, +3.300, +6.600, +9.900, +13.200.	
03	План машинного помещения 1-го лифта	
04	План машинного помещения 2-го лифта	
05	Разрезы 1-1, 2-2 для 1-го лифта	
06	Разрезы 3-3, 4-4 для 2-го лифта	
07	Развертка стен шахты 1-го лифта	
08	Развертка стен шахты 2-го лифта	
09	План машинного помещения 1-го лифта с нагрузками, таблица нагрузок	
10	План машинного помещения 2-го лифта с нагрузками, таблица нагрузок	
11	План шахты лифта, план прямка лифта, 3-3, Таблица заказа лифтового оборудования	
12	ЗД1, ЗД2, ЗД3, ЗД4, Спецификация стали	
13	Узлы 1, 2, 3, 4	
14	Лестница в прямке	
15	Лестница в прямке в рабочем положении	
16	Спецификация лестницы в прямке	
17	Узел 7	

						ТР.039/02.2020-КР			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20		П	1	6
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20				
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20				
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20				
							ООО Трансэнерго		

1. Общие данные

Настоящий проект строительной части двух пассажирских лифтов г/п 400кг, скоростью 1,0 м/с разработан на основании:

1. Технического задания заказчика.
2. Задания на проектирование строительной части завода-изготовителя.
3. Натуральных обмеров и обследования существующей шахты, машинного помещения, прямка.

Шахты лифтов располагается внутри здания. Здание административное. Лифты имеют 5 остановок, на отметках: 0.000, +3.300, +6.600, +9.900, +13.200.

Внутренние габариты шахт в плане 2000х1800мм. Машинное помещение верхнее. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа здания.

2. Общие требования к шахте и машинному помещению.

1. Нормальные значения климатических факторов окружающей среды при эксплуатации лифтов должны составлять:

- температура в шахте от +5 С до +40 С
- температура в машинном помещении от +5 С до +40 с
- относительная влажность воздуха должна быть не более 80% при +25 С

Требования указаны с учетом тепловыделения установленного в машинном помещении.

2. Сейсмичность площадки – 6 баллов.

3. Внутренние размеры шахты «в свету» по всей ее высоте должны быть не менее указанных в настоящем задании.

4. Разность диагоналей шахты в плане не должна превышать 25 мм. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину (+30 мм).

5. Допускаемое отклонение плоскости закладных деталей от плоскости стен, пола машинного помещения и прямка не должны быть более 3мм внутрь или наружу.

6. Допускается отклонение всех остальных закладных деталей не более 10мм в любом направлении. Смещение осей проемов дверей шахты относительно общей вертикальной оси шахты должны быть не более 10мм.

7. В прямке демонтировать существующие буферы кабины и противовеса, установить закладные детали.

8. Машинное помещение должно быть оборудовано стационарным электрическим освещением, вентилироваться.

9. Двери машинного помещения, размером в свету 900х2000мм и 850х2000мм, должны быть металлическими с пределом огнестойкости EI30, открываться наружу и быть оборудованы замком, отпираемым снаружи ключом, а изнутри – без ключа.

10. Вращающиеся элементы лебедки должны иметь ограждения.

11. В шахте лифтов и машинном помещении не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифтам, за исключением систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты и машинного помещения.

12. Строительная часть лифтов (машинное помещение, шахта, прямка) должна выдерживать нагрузки от лифтового оборудования.

13. Вокруг отверстий над шахтой лифтов должны быть устроены бортики, выступающие не менее чем на 0,05м над уровнем плиты перекрытия или пола.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	9. Двери машинного помещения, размером в свету 900х2000мм и 850х2000мм, должны быть металлическими с пределом огнестойкости EI30, открываться наружу и быть оборудованы замком, отпираемым снаружи ключом, а изнутри – без ключа.					
			10. Вращающиеся элементы лебедки должны иметь ограждения.					
			11. В шахте лифтов и машинном помещении не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифтам, за исключением систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты и машинного помещения.					
			12. Строительная часть лифтов (машинное помещение, шахта, прямик) должна выдерживать нагрузки от лифтового оборудования.					
			13. Вокруг отверстий над шахтой лифтов должны быть устроены бортики, выступающие не менее чем на 0,05м над уровнем плиты перекрытия или пола.					

3. Конструктивные решения

1. Лифты устанавливаются в существующую строительную часть без изменения архитектурных решений, в которых обеспечивается естественная вентиляция. Отопление шахты и машинного помещения происходит за счет отопительной системы здания. За счет чего обеспечиваются нормальные значения климатических факторов окружающей среды.
2. Проектом предусмотрена подготовка шахты и машинного помещения к установке новых лифтов. В машинном помещении в зоне установки лифтового оборудования удалить ц. п. стяжку. После установки оборудования стяжку восстановить. В приемке демонтировать ж/б тумбы, установить закладные детали.
3. В шахте кронштейны направляющих кабины, противовеса и дверей шахты крепить к стенам шахты с помощью анкеров 12х100. Детали кронштейнов, направляющих соединять между собой с помощью болтов М12. В случае, если стены шахты выполнены из кирпича, кронштейны направляющих кабины, противовеса и дверей шахты крепить к стенам шахты с помощью химических анкеров (Hilti M12 или аналоги), в остальных случаях применять клиновые анкера.
4. В данном случае, при ширине строительного проема дверей шахт лифтов 830 мм, возможна установка дверей шахт лифтов шириной 700 мм. Двери шахты большей ширины невозможно установить без изменения архитектурных решений строительной части шахт лифтов.
5. Если существующий дверной проем шахт лифтов меньше размера 2140 мм, то требуется выполнить следующие действия. С двух сторон проема установить уголки с минимальной толщиной полки 100 мм и с минимальным опиранием на стены проема 250 мм. Удалить перемычки. После демонтажа перемычек восстановить кладку до уголков. Уголки связать сварным соединением не менее чем в 4 точках. Металлические поверхности после выполнения работ необходимо окрасить.
6. Более подробный состав лифтового оборудования, его устройство и рекомендации по монтажу указаны в технической документации, поставляемой вместе с лифтами.
7. В шахте лифта установить пояса из швеллеров №16 для крепления направляющих противовеса с шагом не более 3000 мм. Если высота этажа более 3000 (в нашем случае 3300) - предусмотреть дополнительные пояса крепления направляющих. Первый шаг крепления направляющих каждого этажа должен быть не менее 1500 мм. Пояса крепятся к стенам шахты через опорные столы из уголка 100х8. Свободное пространство шахты за поясами отгородить сеткой-рабицей, которая крепится к уголкам 25х5 по всей высоте шахты.

4. Отделочные работы

1. Стены машинного помещения окрасить светлой водоэмульсионной краской на всю высоту, перекрытие окрасить светлой водоэмульсионной краской. Пол машинного помещения окрасить масляной краской.
2. Произвести подливку на нарушенных участках пола приемка после установки закладных деталей.
3. Заливку чистого пола машинного помещения и приемка проводить после прокладки электропроводки и установки лифтового оборудования.
4. Заделать отверстия под бруски настилов в шахте лифтов.
5. Заменить 2 двери машинного помещения на новые двери с размерами в свету 900х2000мм и 850х2000мм (ШхВ) и огнестойкостью EI30.
6. Заменить люк машинного помещения на новый противопожарный люк размерами 1400х900мм с огнестойкостью E30.
7. Заменить окно машинного помещения на новое окно из ПВХ размерами 750х550 (Н)мм.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	1. Стены машинного помещения окрасить светлой водоэмульсионной краской на всю высоту, перекрытие окрасить светлой водоэмульсионной краской. Пол машинного помещения окрасить масляной краской.					
			2. Произвести подливку на нарушенных участках пола приемка после установки закладных деталей.					
			3. Заливку чистого пола машинного помещения и приемка проводить после прокладки электропроводки и установки лифтового оборудования.					
4. Заделать отверстия под бруски настилов в шахте лифтов.								
5. Заменить 2 двери машинного помещения на новые двери с размерами в свету 900х2000мм и 850х2000мм (ШхВ) и огнестойкостью EI30.								
6. Заменить люк машинного помещения на новый противопожарный люк размерами 1400х900мм с огнестойкостью E30.								
7. Заменить окно машинного помещения на новое окно из ПВХ размерами 750х550 (Н)мм.								
			ТР.039/02.2020-KP					
			Лист 3					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			

5. Технические требования

1. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции ", СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
2. Все сварочные работы производить в соответствии с РД 03-615-03, по ГОСТ5264-80 электродами марки Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку производить в местах контакта. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых элементов. Контроль сварных соединений – внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.
3. Окраску металлических конструкций выполнять согласно СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
4. Работы вести в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
									4
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-КР

Ведомость работ по замене лифтового оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. измер-я	Количество	Примечание
1	Замена направляющих кабины	м	70,32	
2	Замена направляющих противовеса	м	70,32	
3	Замена двери шахты	шт.	10	
4	Замена противовеса	шт.	2	
5	Замена металлического каркаса кабины	шт.	2	
6	Замена купе кабины	шт.	2	
7	Замена балки дверей кабины	шт.	2	
8	Замена привода дверей кабины	шт.	2	
9	Установка подлестничной рамы	шт.	2	
10	Замена лифтовых лебедки	шт.	2	
11	Замена ограничителя скорости	шт.	2	
12	Замена систем управления лифтов	шт.	2	
13	Замена устройства вводного	шт.	2	
14	Замена тягового каната	шт.	6	
15	Замена каната ограничителя скорости	шт.	2	
16	Замена подвесного кабеля	шт.	6	
17	Замена аппарата вызывного	шт.	5	
18	Замена постав «Ревизия»	шт.	2	
19	Замена натяжного устройства каната ограничителя скорости	шт.	2	
20	Замена контактных датчиков	шт.	12	
21	Замена привода дверей кабины	шт.	2	
22	Замена порога кабины	шт.	2	
23	Установка шунта замедления движения кабины	шт.	10	
24	Установка шунта точной установки кабины	шт.	10	
25	Установка устройства защиты электродвигателя главного привода	шт.	2	
26	Установка поручня в кабине	м	2,4	
27	Пусконаладочные работы	1 лифт	2	
28	Полное техническое освидетельствование	1 лифт	2	
29	Экспертиза (регистрация) декларации о соответствии лифтов	1 лифт	2	

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-КР

Лист

5

Формат А4

Ведомость отделочных работ

№ п/п	Наименование	Ед. измер-я	Количество	Примечание
1	Разборка бетонных тумб в прямке	м3	0,2	
2	Установка закладных деталей в прямке весом до 4 кг	кг	21,44	
3	Устройство цементных стяжек в прямках, толщиной 50 мм	м2	7,2	
4	Грунтовка и окраска пола эмалью	м2	7,2	
5	Установка лестницы металлической для спуска в приямок	кг	28,021	
6	Установка швеллеров №16 для крепления направляющих противовеса	М.п.	38,5	
7	Установка уголков 100х8 для опирания швеллеров	М.п.	4,4	
8	Установка уголкового 25х4 для крепления сетки рабицы	М.п. / кг	71,12/103,84	
9	Сетка рабица плетеная с ромбической решеткой 10х1,2	м2	57,24	
10	Простая масляная окраска ранее окрашенных стен с подготовкой и расчисткой старой краски до 35% в прямке	м2	20,9	
11	Заделка выбоин в цементном полу площадью до 0,25 м2 в машинном помещении	1 место	10	
12	Окрашивание водоземлюсионным составом поверхности потолка, ранее окрашенного водоземлюсионной краской, с расчисткой старой краски до 35% в машинном помещении	м2	24,64	
13	Окрашивание водоземлюсионным составом поверхности стен, ранее окрашенного масляной краской, с расчисткой старой краски более 35% в машинном помещении	м2	50,09	
14	Простая масляная окраска ранее окрашенного пола с подготовкой и расчисткой старой краски до 35% в машинном помещении	м2	23,26	
15	Демонтаж дверей	шт.	2	
16	Установка противопожарных дверей EI30	шт./м2	2 / 3,5	
17	Монтаж люков	кг/шт.	25,2/2	
18	Разборка деревянных заполнений оконного проема	м2	0,41	
19	Установка окна из ПВХ	м2	0,41	
20	Установка обрамлений	кг/комп./шт.	189,34/ 2 /10	
21	Водоземлюсионная окраска ранее окрашенных стен без подготовки, с расчисткой старой краски до 10% после установки обрамлений	м2	20	
22	Устройство порожков	кг/шт.	54,96/10	
23	Масляная окраска порожков	м2	1,4	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-КР

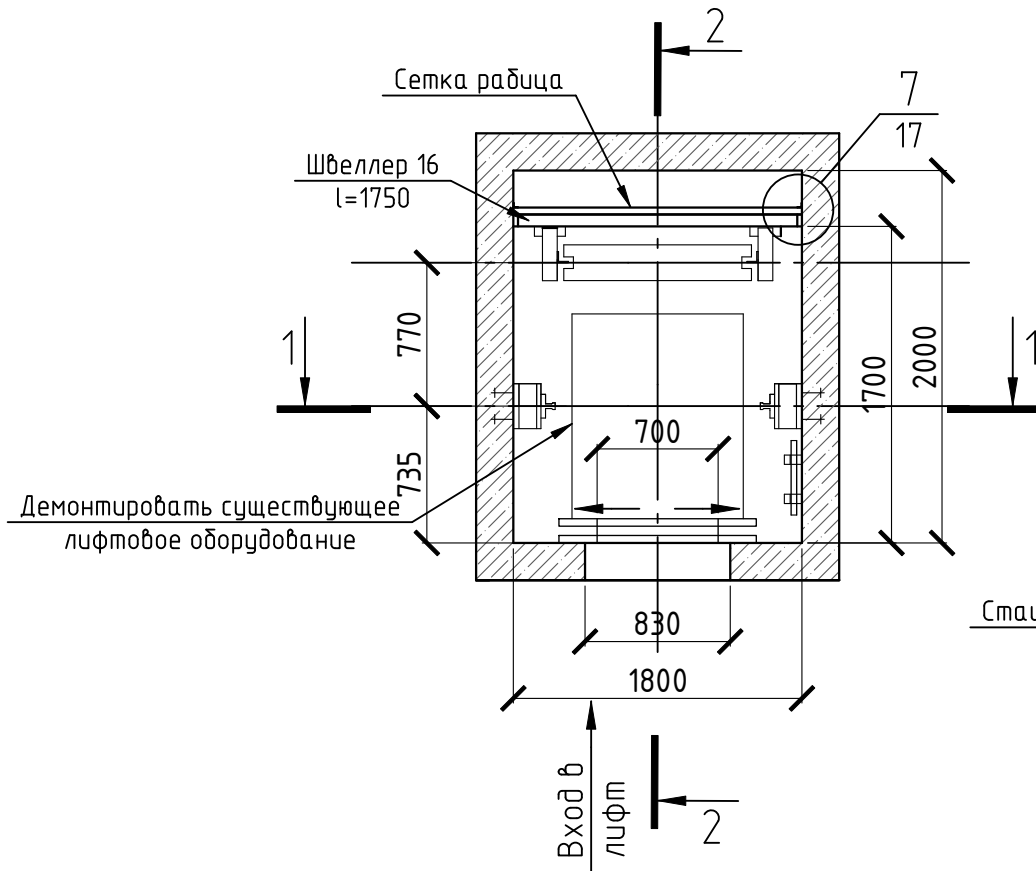
Лист

6

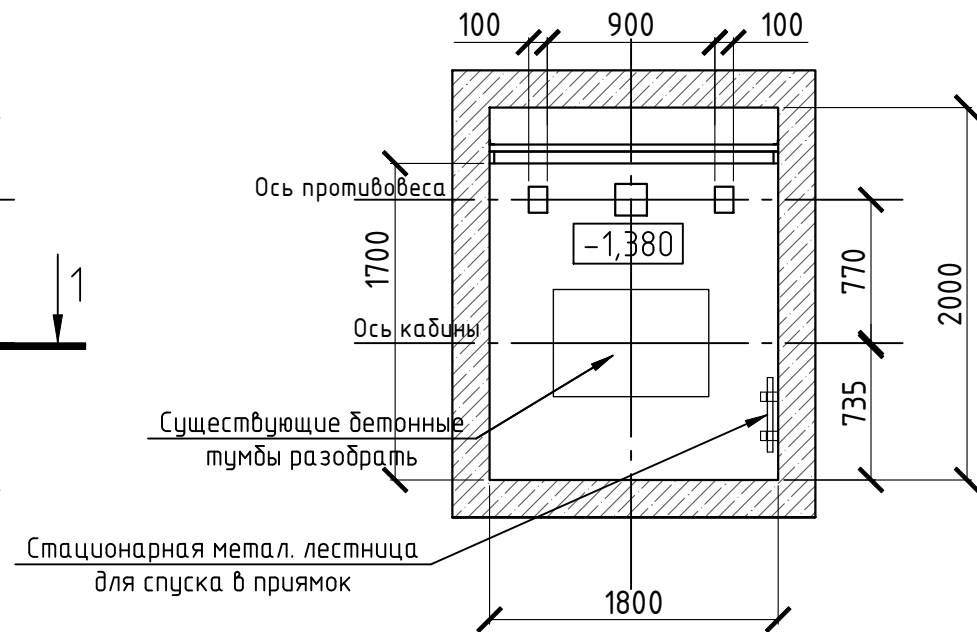
Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано			

План шахты 1-ого лифта на отм. 0.000,
+3.300, +6.600, +9.900, +13.200



План приямка 1-ой лифтовой
шахты на отм. -1.380



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Мухин А.С.	1	15.02.20		
ГИП	Казарина И.В.	1	15.02.20		
Н.контр.	Шилин С.Н.	1	15.02.20		

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу :
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

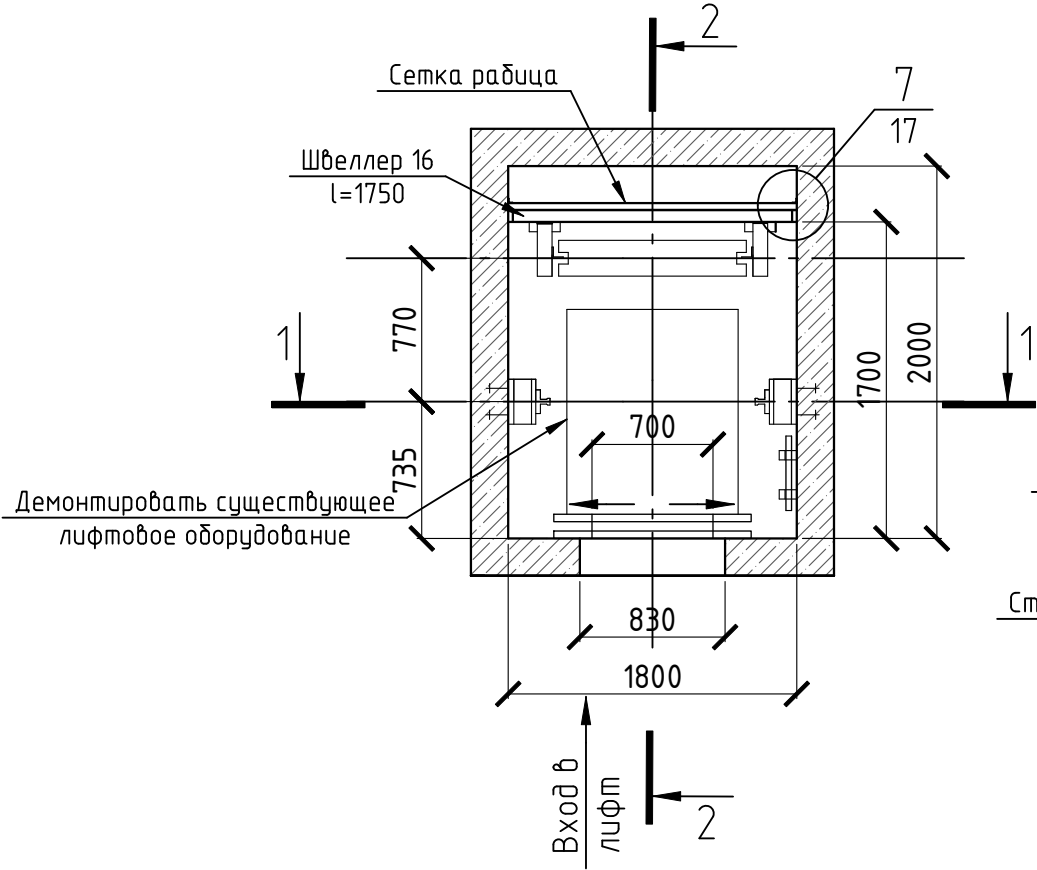
Замена лифтового оборудования

План приямка лифтовой шахты 1-ого лифта
на отм. -1.380. План шахты на отм. 0.000,
+3.300, +6.600, +9.900, +13.200

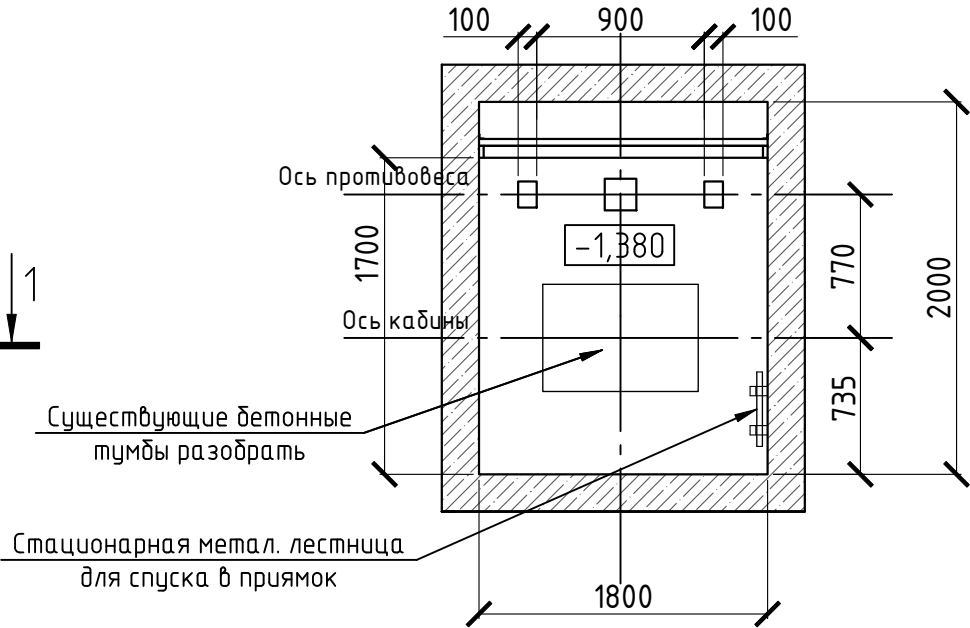
Стадия	Лист	Листов
п	1	
ООО Трансэнерго		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано	

План шахты 2-ого лифта на отм. 0.000,
+3.300, +6.600, +9.900, +13.200



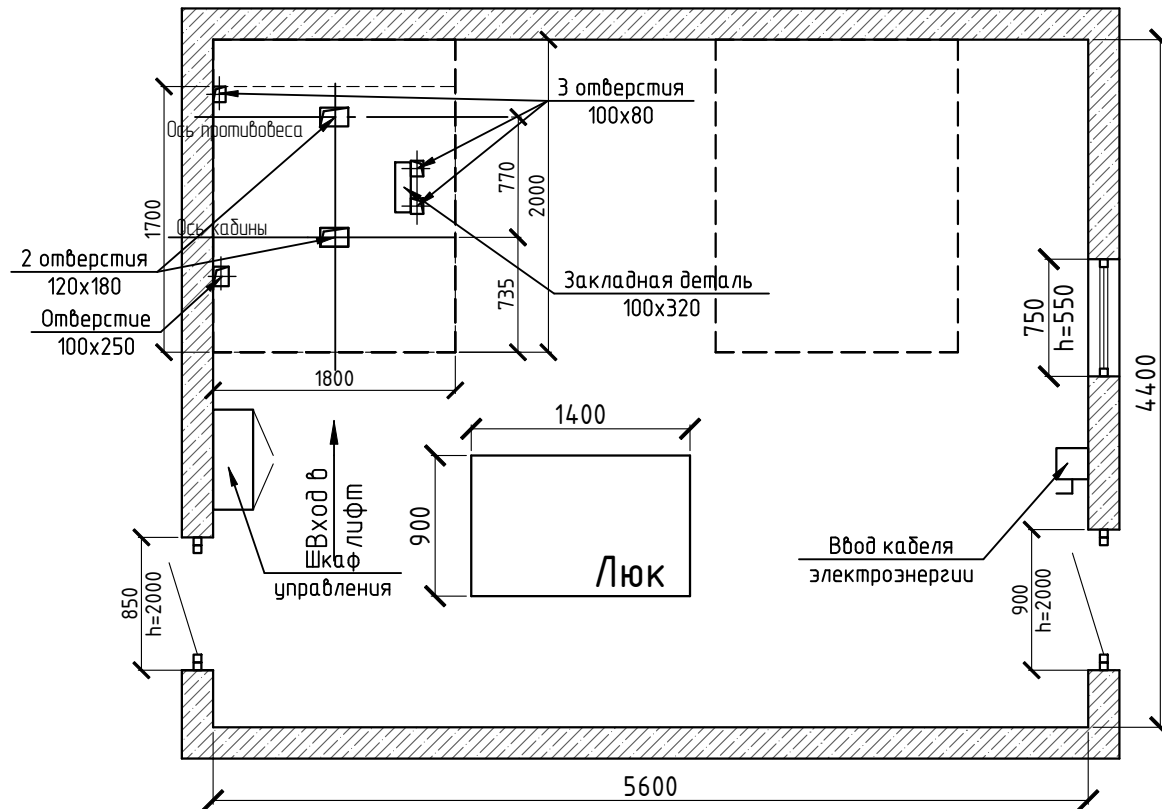
План прямка 2-ой лифтовой
шахты на отм. -1.380



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Мухин А.С.	1	15.02.20		
ГИП	Казарина И.В.	1	15.02.20		
Н.контр.	Шилин С.Н.	1	15.02.20		

ТР 039/02.2020-КР			
Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24			
Замена лифтового оборудования		Стадия	Лист
		п	2
План прямка лифтовой шахты 2-ого лифта на отм. -1.380. План шахты на отм. 0.000, +3.300, +6.600, +9.900, +13.200		ООО Трансэнерго	

План машинного помещения 2-ого лифта



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.		<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП		Казарина И.В.		<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.		<i>С.Н. Шилин</i>	15.02.20

Замена лифтового оборудования

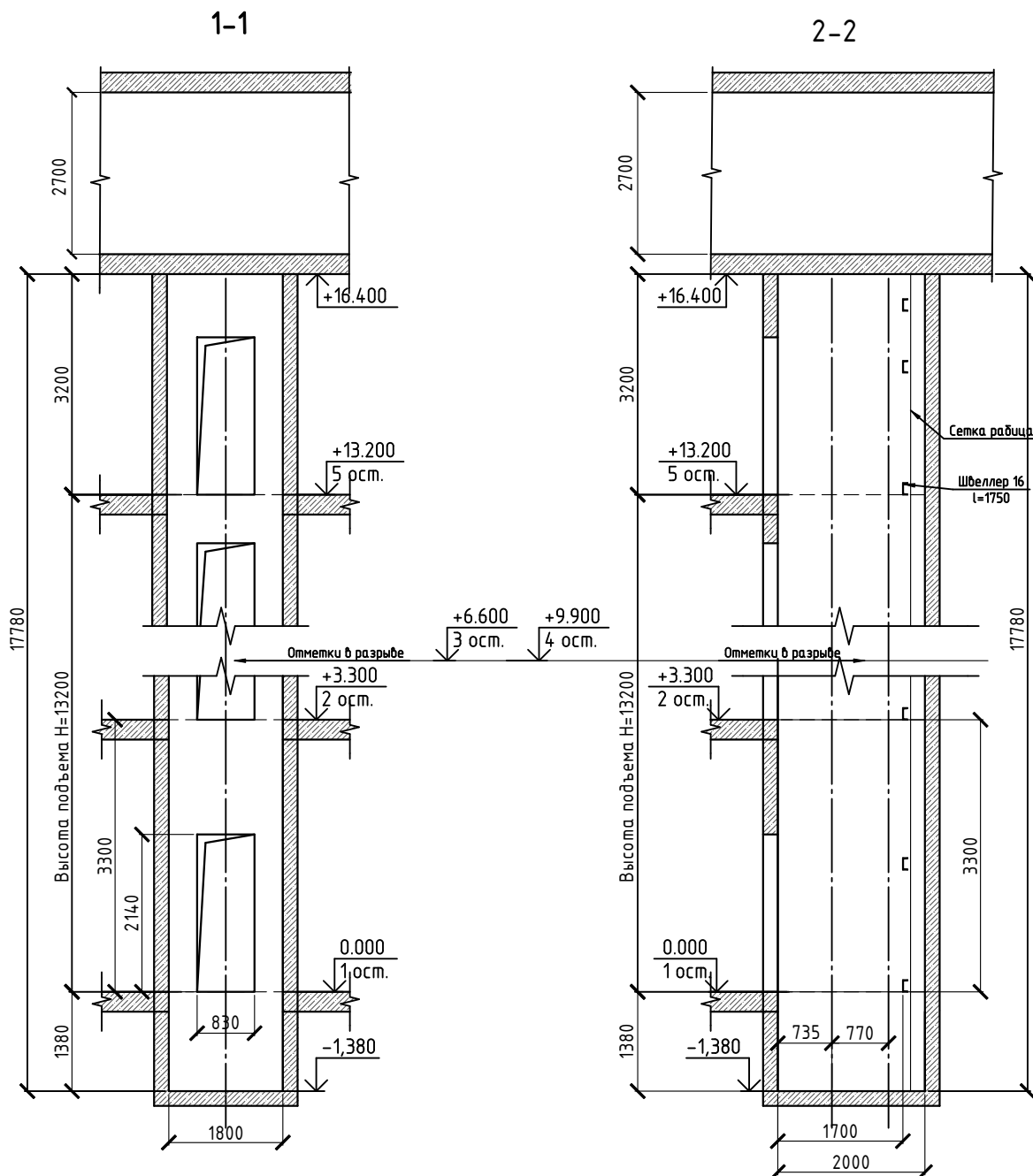
Стадия	Лист	Листов
п	4	

План машинного помещения
2-ого лифта

ООО Трансэнерго

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	



1. Произвести подливку нарушенных участков пола прямка бетоном после разборки тумб.
2. Заливку чистого пола машинного помещения и прямка бетоном проводить после прокладки электропроводки и установки лифтового оборудования.

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

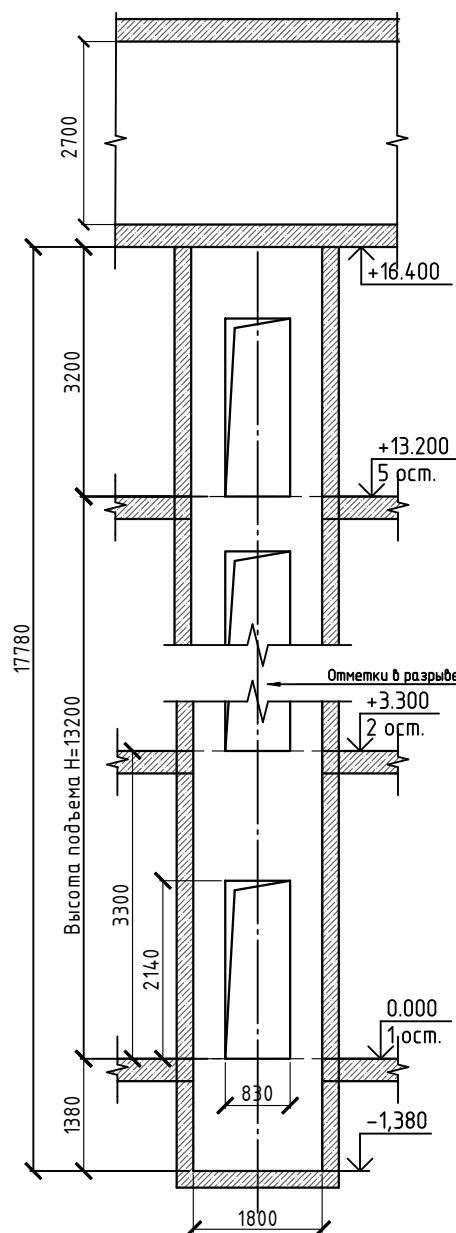
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.		<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП		Казарина И.В.		<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.		<i>С.Н. Шилин</i>	15.02.20

Стадия	Лист	Листов
п	5	
000 Трансэнерго		

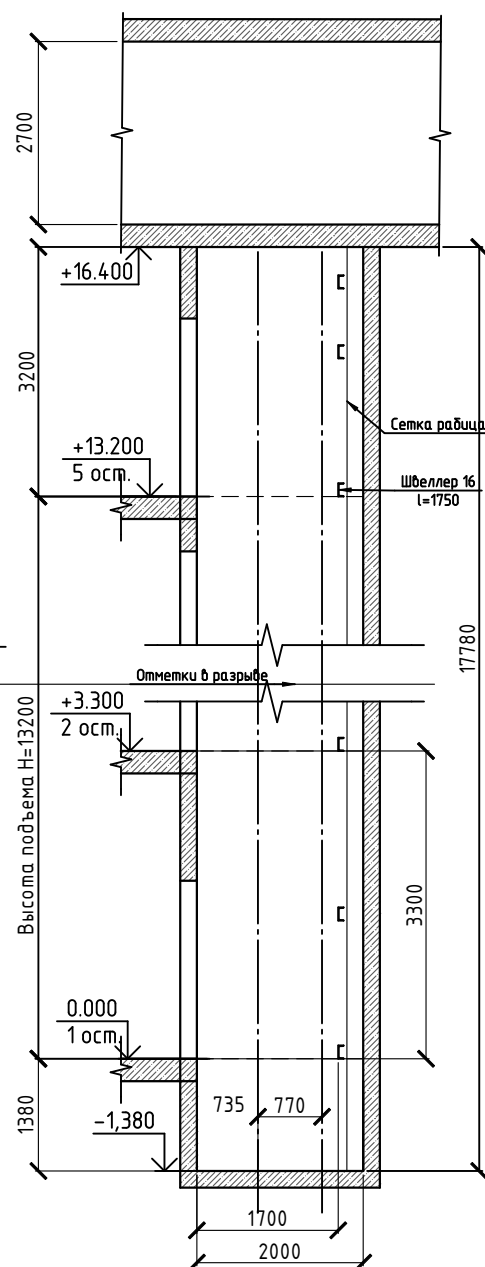
Разрезы 1-1, 2-2
для 1-ого лифта

Согласовано

3-3



4-4



1. Произвести подливку нарушенных участков пола прямка бетоном после разборки тумб.
2. Заливку чистого пола машинного помещения и прямка бетоном проводить после прокладки электропроводки и установки лифтового оборудования.

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.		<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП		Казарина И.В.		<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.		<i>С.Н. Шилин</i>	15.02.20

Замена лифтового оборудования

Разрезы 3-3, 4-4
для 2-ого лифта

Стадия	Лист	Листов
п	6	

ООО Трансэнерго

Инв. № подл.

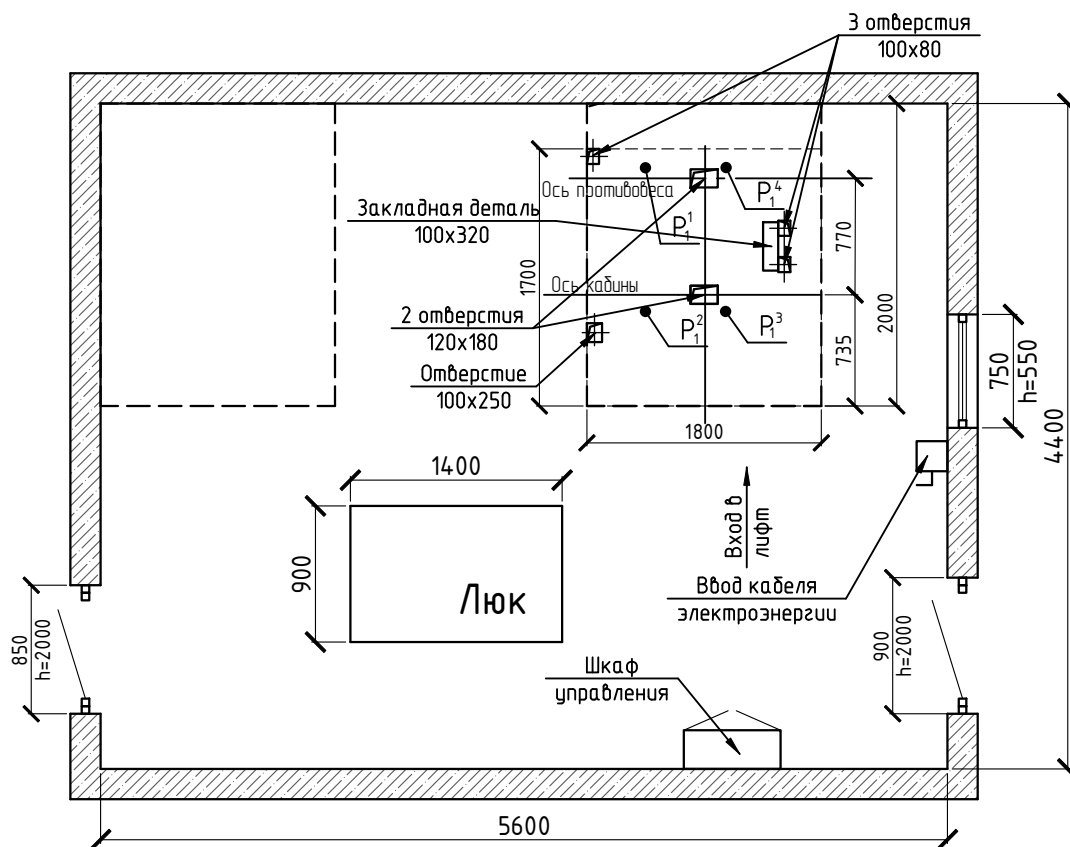
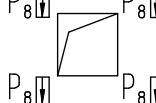


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки				
Обозн. нагру.	Велич. нагру. Н	Схема действия сил	Примечание	
P_1^1	3600	На опоры привода	Постоянные нагрузки	
P_1^2	4400			
P_1^3	8500			
P_1^4	6900			
P_1^1	5800*			
P_1^2	7000*			
P_1^3	14800*			
P_1^4	11900*		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители	
P_2	1000			
P_3	500			
P_4	2000		Нагрузки действующие одновременно и аварийно	
P_5	20000			На пять направляющих на площадь 75x170
P_6	42000			На буфер кабины на площадь 150x150
P_7	31000			На буфер противовеса на площадь 140x140
P_8	850		На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
Расчетная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением и крышу люка—5000 Н/м2				
*Максимальные нагрузки возникающие одновременно при различных аварийных режимах работы лифта				

TP 039/02.2020-KP

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

Замена лифтового оборудования

План машинного помещения
1-ого лифта
с нагрузками, таблица нагрузок

Стадия	Лист	Листов
П	9	

000 Трансэнерго

План машинного помещения 2-ого лифта с нагрузками на строительную часть

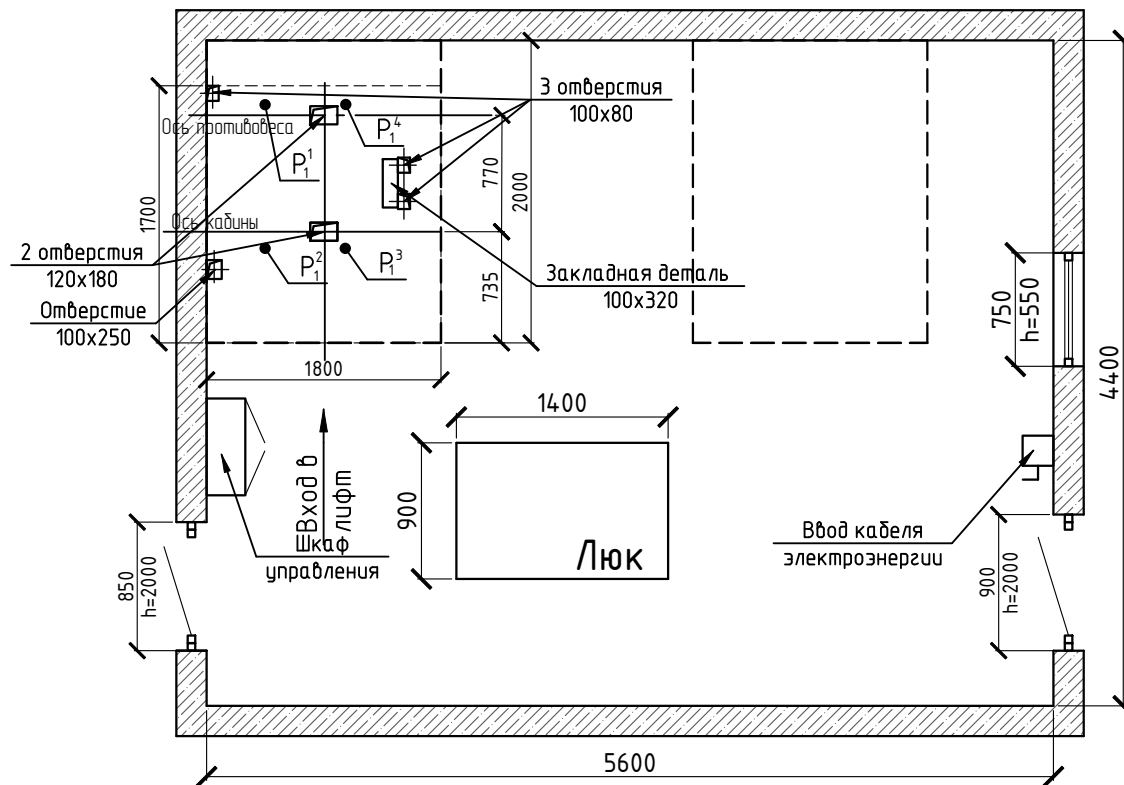


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Обозн. нагр.	Велич. нагр. Н	Схема действия сил	Примечание
P_1^1	3600	На опоры привода	Постоянные нагрузки
P_1^2	4400		
P_1^3	8500		
P_1^4	6900		
P_1^1	5800*		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобовик
P_1^2	7000*		
P_1^3	14800*		
P_1^4	11900*		
P_2	1000		Нагрузки действующие разновремено и аварийно
P_3	500		
P_4	2000		
P_5	20000	На пять направляющих на площадь 75x170	Нагрузки действующие разновремено и аварийно
P_6	42000	На бугер кабины на площадь 150x150	
P_7	31000	На бугер противовеса на площадь 140x140	
P_8	850	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
Расчетная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением и крышу люка-5000 Н/м ²			
*Максимальные нагрузки возникающие разновремено при различных аварийных режимах работы лифта			

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.			15.02.20
ГИП		Казарина И.В.			15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.			15.02.20

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

Замена лифтового оборудования

Стадия	Лист	Листов
п	10	

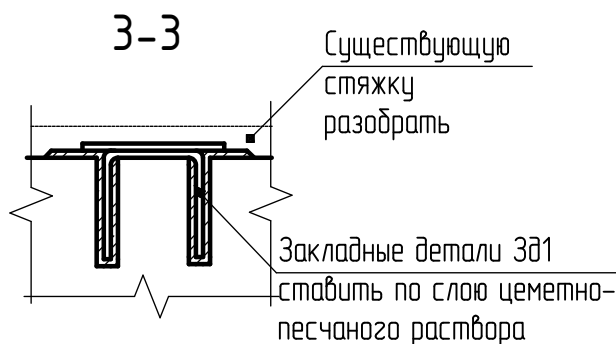
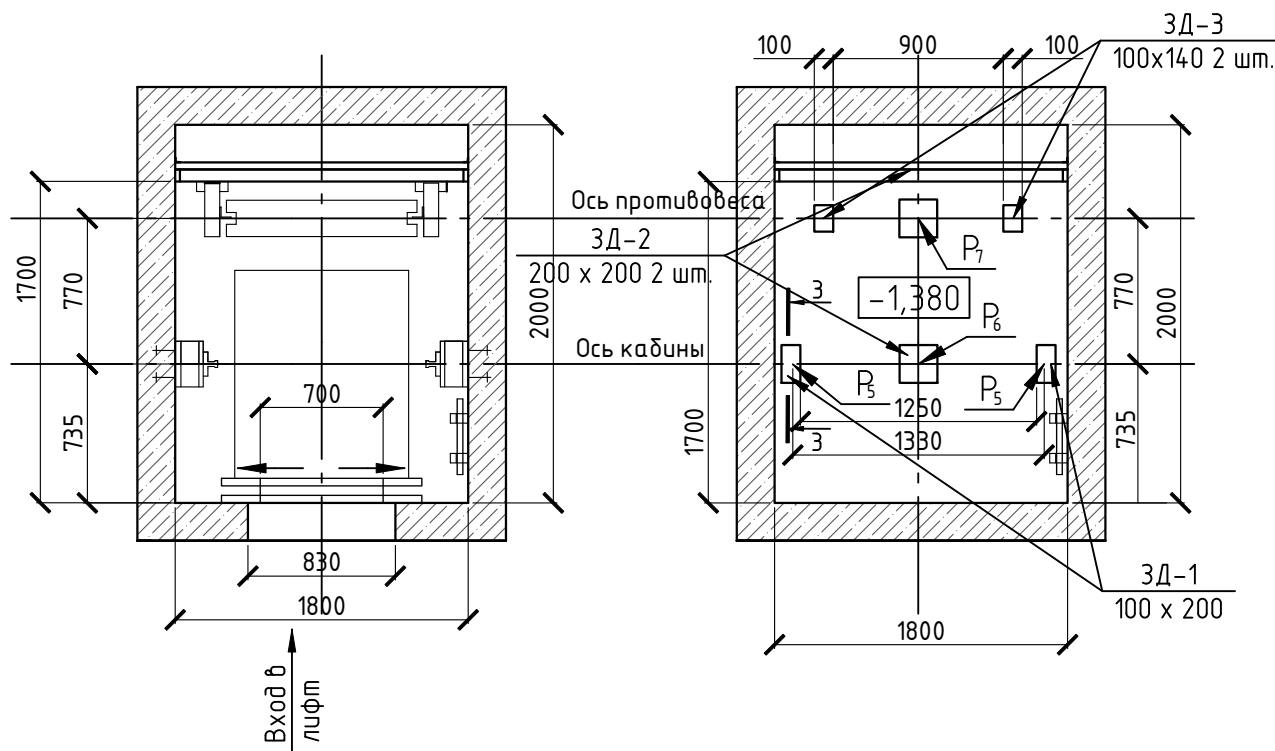
План машинного помещения
2-ого лифта
с нагрузками, таблица нагрузок

ООО Трансэнерго

Формат

A4

План прямка лифтовой шахты на отм. -1.380



1	Адрес установки лифта	г. Пенза ул. Кривоозерье, д. 24
2	Реквизиты грузополучателя	
3	Назначение здания, в котором устанавливается лифт	Административное здание
4	Назначение лифта	Пассажирский
5	Грузоподъемность, скорость	400 кг, V=1,0 м/с
6	Высота подъема кабины, м	13,2
7	Размеры кабины внутр. , мм	950x1100x2100
8	Число остановок	5
9	Отметки основных посадочных этажей	0.000, +3.300, +6.600, +9.900, +13.200
10	Требуется ли выход на две противоположные стороны	Не требуется
11	Количество дверей шахты	5
12	Огнестойкость дверей шахты	Е30
13	Система управления	Кнопочная, смешанная, собира- тельная при движении кабины вниз
14	Управление пассажирскими лифтами	Одиночное
15	Напряжение сети, питающей лифт, В	220, 380
16	Сейсмичность района установки	5 баллов
17	Место расположение шахты	Внутри здания
18	Число заказываемых лифтов с одинаковой характеристикой	Два
19	Желательный срок поставки	
20	Поставщик/индекс лифта	ООО "ПО НЛМ" / ЛП-04-01К

1. Шахта лифта – существующая глухая.

						ТР 039/02.2020-КР		
						Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			15.02.20	п	11	
ГИП		Казарина И.В.			15.02.20			
						План шахты 1-ого лифта, план прямка лифта, 3-3, таблица заказа лифтового оборудования		
Н.контр.		Шилин С.Н.			15.02.20	ООО Трансэнерго		

ЗД1(2 шт.)

ЗД2(1 шт.)

ЗД3(2 шт.)

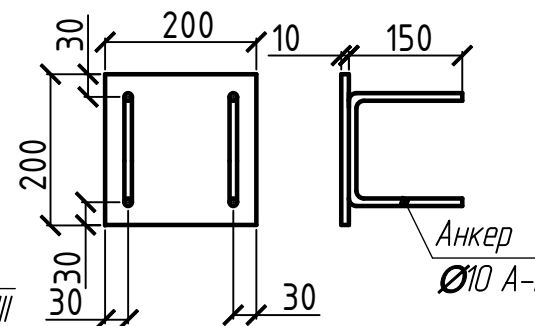
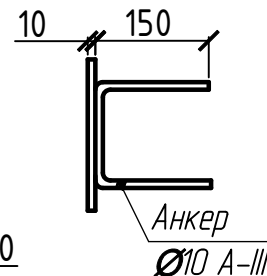
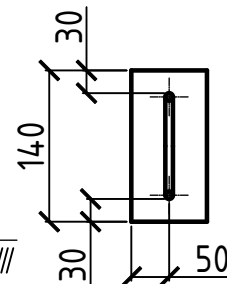
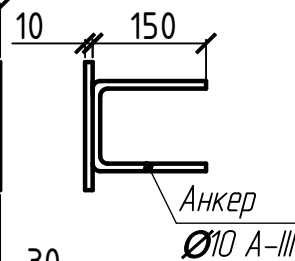
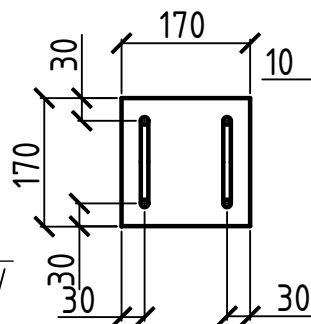
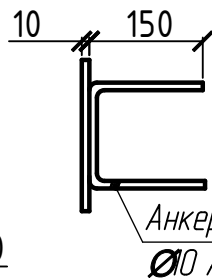
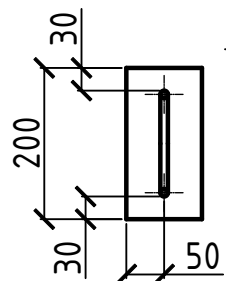
ЗД4(1 шт.)

(1:10)

(1:10)

(1:10)

(1:10)



Обоз.	Наименование	Профиль	Кол.	Длина, м		Вес, кг Общ.	ГОСТ
				Един.	Общ.		
ЗД1	Закладная деталь	Лист 10x100x200	2	-	-	3,1	19903-74
ЗД2	Закладная деталь	Лист 10x170x170	1	-	-	2,3	19903-74
ЗД3	Закладная деталь	Лист 10x100x140	2	-	-	2,2	19903-74
ЗД4	Закладная деталь	Лист 10x200x200	1	-	-	3,12	19903-74
	Итого		6	-	-	10,72	
	Анкер	Ø 10 A-III	-	-	3,34	2,06	5781-82

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.			15.02.20
ГИП		Казарина И.В.			15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.			15.02.20

Замена лифтового оборудования

Стадия	Лист	Листов
п	12	

ЗД1, ЗД2, ЗД3, ЗД4, Спецификация стали

ООО Трансэнерго

Формат

А4

Согласовано

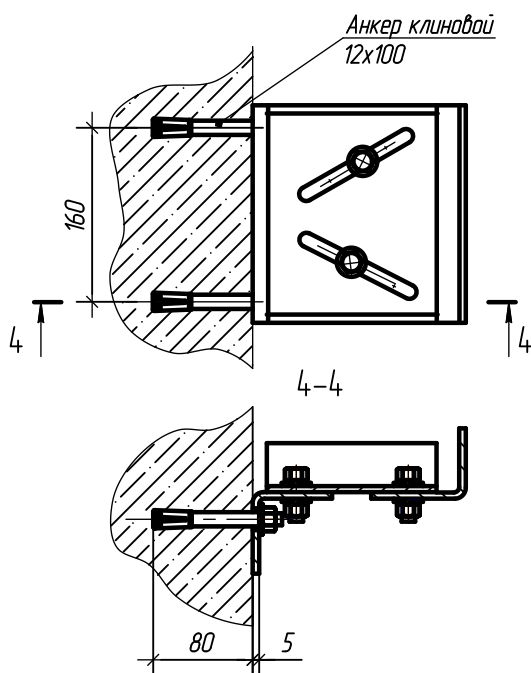
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

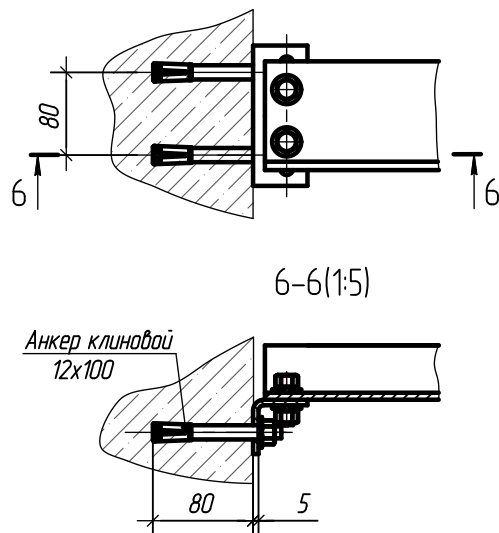
1
6

Крепление кронштейнов направляющих
кабины на анкера



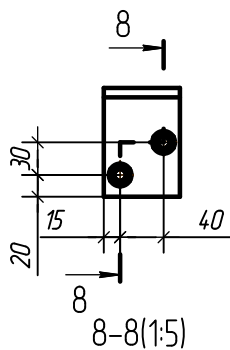
2
6

Крепление кронштейнов направляющих
кабины на анкера



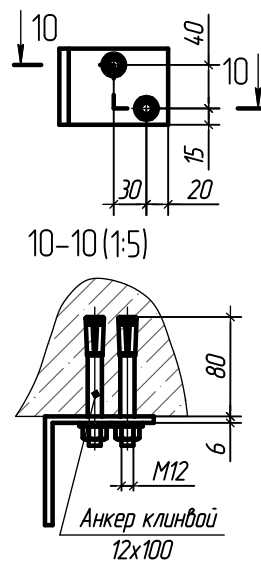
3
4

Крепление верхних уголков
дверей кабины на анкера



4
4

Крепление нижних уголков
дверей кабины на анкера



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Мухин А.С.				15.02.20
ГИП	Казарина И.В.				15.02.20
Н.контр.	Шилин С.Н.				15.02.20

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

Замена лифтового оборудования

Узел 1, 2, 3, 4

Стадия	Лист	Листов
п	13	

ООО Трансэнерго

Формат А4

Формат А4

Инв. № подл.

A diagram showing a vertical wall on the left. A horizontal line with an arrow pointing left towards the wall is labeled with the letter 'B' above it, representing a force.



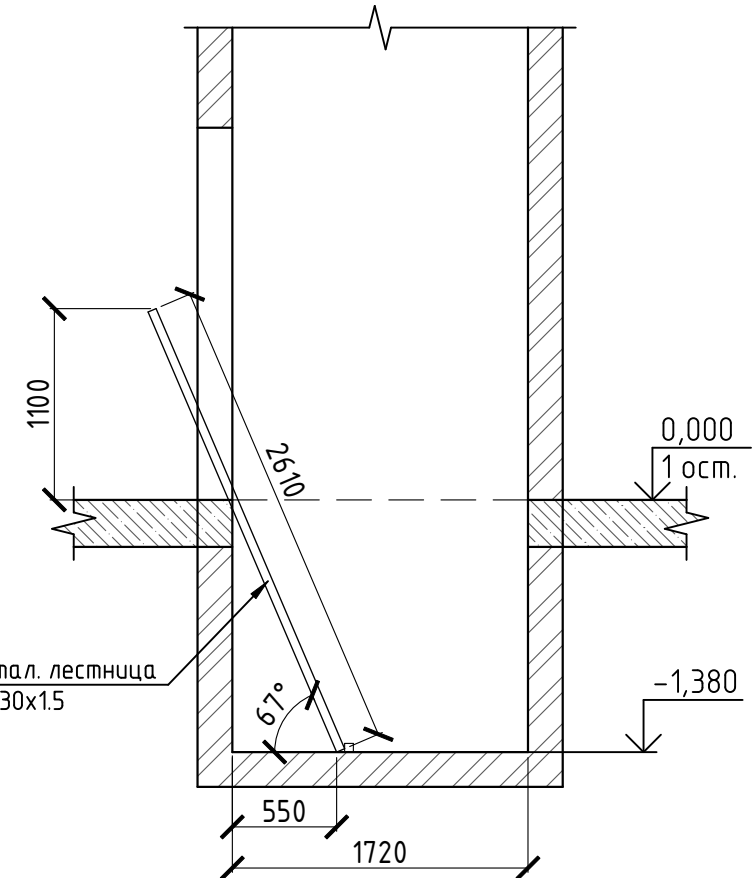
Согласовано

Взам. инв. №

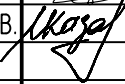
Подн. и дама

Инв. № подл.

Б-Б



Стационарная метал. лестница
труба 30x30x1.5

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.			15.02.20
ГИП		Казарина И.В.			15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.			15.02.20

TP 039/02.2020-KP

Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

Замена лифтового оборудования

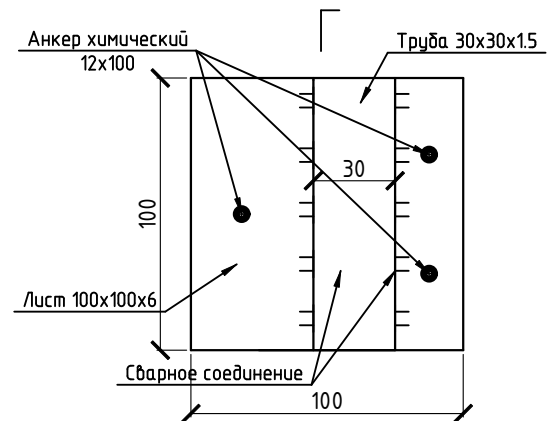
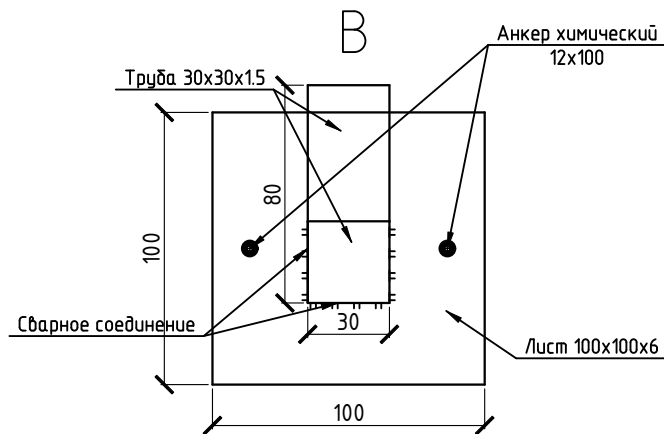
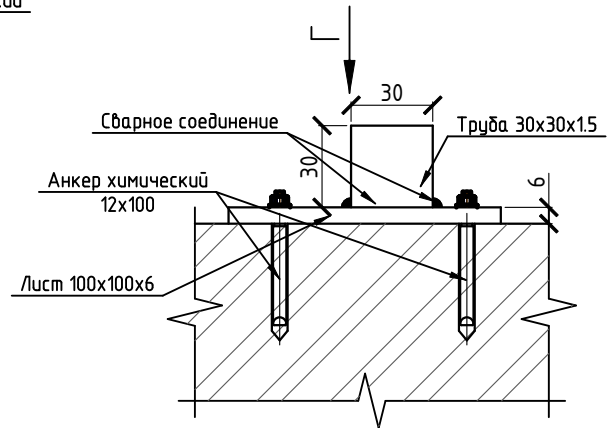
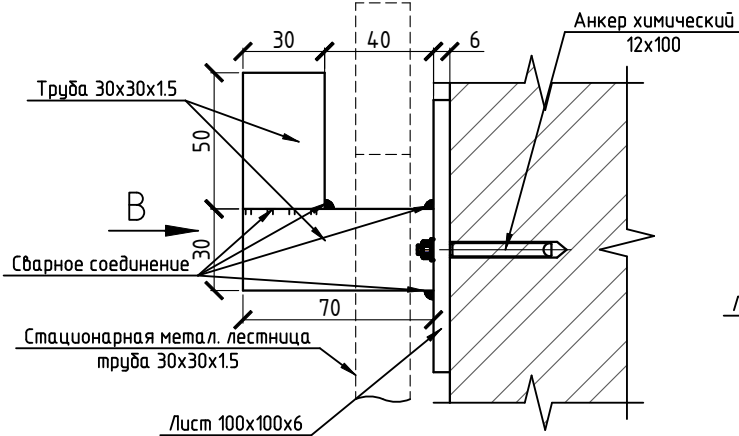
Лестница в прямке,
в рабочем положении

Стадія	Лист	Листов
П	15	

000 Трансэнерго

5
15

6
16



Спецификация на металл

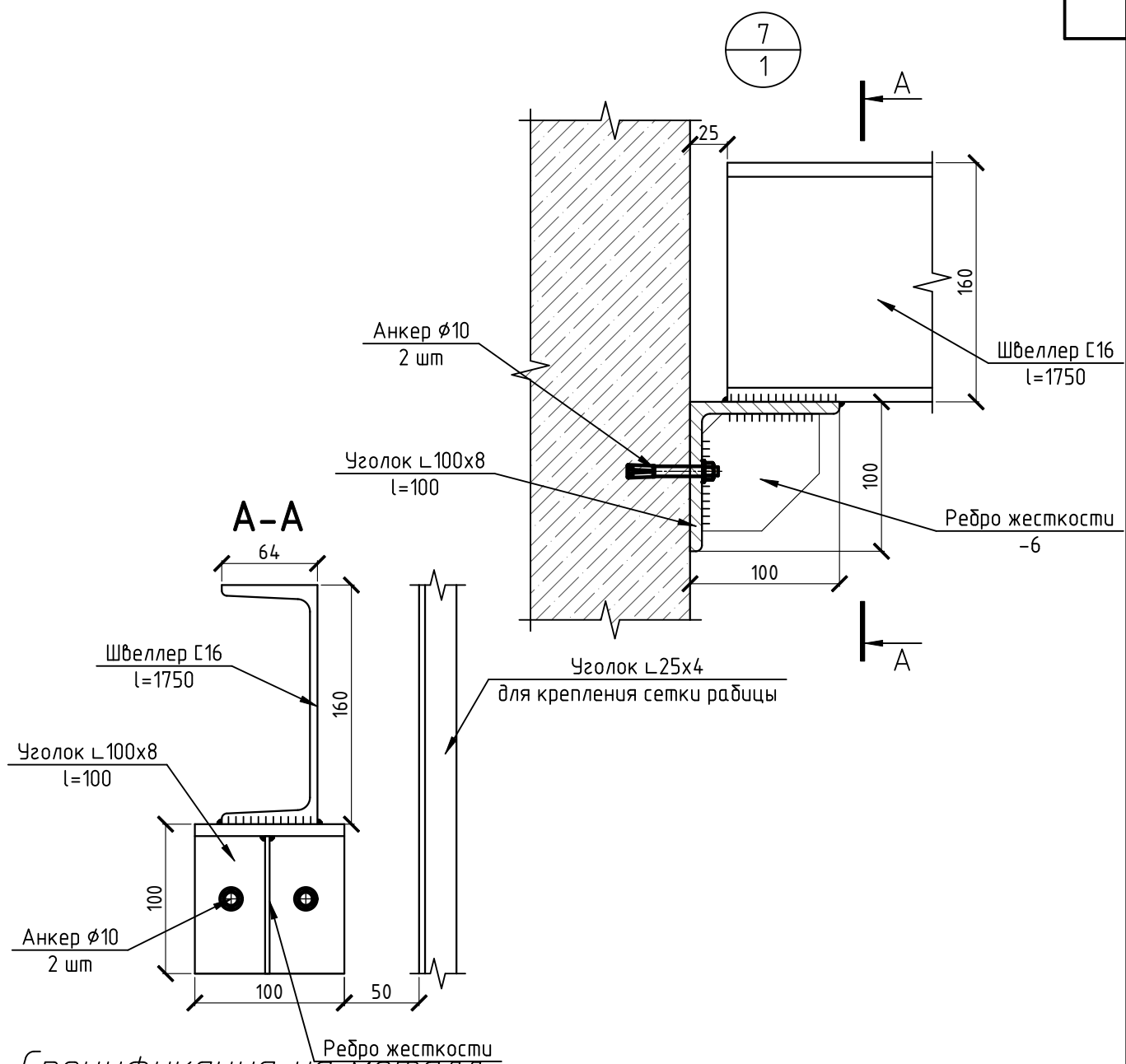
Обоз.	Наименование	Профиль	Кол.	Длина, м		Вес, кг Общ.	ГОСТ
				Един.	Общ.		
Тр.30x15	Труба квадратная	30x30x15	18	0.4	7.2	9.432	8639-82
Тр.30x15	Труба квадратная	30x30x15	4	2.61	10.44	13.676	8639-82
Тр.30x15	Труба квадратная	30x30x15	4	0.07	0.28	0.367	8639-82
Тр.30x15	Труба квадратная	30x30x15	4	0.05	0.2	0.262	8639-82
Тр.30x15	Труба квадратная	30x30x15	4	0.1	0.4	0.524	8639-82
	Итого				18.52	24.261	
Зд5	Закладная деталь	Лист 6x100x100	8	-	-	3.76	19903-74

ТР 039/02.2020-КР

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.			15.02.20
ГИП		Казарина И.В.			15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.			15.02.20

Стадия	Лист	Листов
п	16	
000 Трансэнерго		



Спецификация на металл

Обоз.	Наименование	Профиль	Кол.	Длина, м		Вес, кг Общ.	ГОСТ
				Един.	Общ.		
Шв 16	Швеллер 16	16	22	1.75	38.5	546.7	8240-97
Уг 100х8	Уголок 100х8	100х8	44	0.1	4.4	53.9	8639-82
Уг 25х4	Уголок 25х4	25х4	4	17.78	71.12	103.835	8639-82
Итого					114.02	704.435	

ТР 039/02.2020-КР					
Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Мухин А.С.	1	15.02.20	15.02.20	15.02.20
ГИП	Казарина И.В.	1	15.02.20	15.02.20	15.02.20
Замена лифтового оборудования				Стадия	Лист
				п	17
Узел 7				ООО Трансэнерго	
Н.контр.	Шилин С.Н.	1	15.02.20	15.02.20	15.02.20



Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях
инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-
технических мероприятий, содержание технологических решений

Подраздел 1. Система электроснабжения

ТР.039/02.2020-ИОС 1

Том 1

Главный инженер

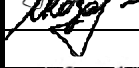
С.Н. Шилин

Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Лист	Наименование	Примечание
Текстовая часть		
02	Общие данные	
03	Ведомость электромонтажных работ	
Графическая часть		
01	Схема освещения шахты и машинного помещения	
02	Схема заземления лифтового оборудования	
03	Схема прокладки силового кабеля	

						ТР.039/02.2020-ИОС 1.ПЗ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривозерье, д. 24	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20		П	1	3
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20				
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20		ООО Трансэнерго		
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20				

Общие данные

Для электропитания нового лифтового оборудования необходимо обеспечить ввод электроэнергии и заземления в машинное помещение. Исходные данные для проектирования систем энергоснабжения, заземления лифтов:

1. Подводимая мощность – 9 кВт;
2. Род тока - переменный 380 В, 50 Гц;
3. Характеристики электропривода для лифтов:
 - $R = 5,5 \text{ кВт}$;
 - $I_{\text{ном}} = 11,3 \text{ А}$;
 - $I_{\text{пуск}} = 70 \text{ А}$;
 - КПД = 71%

Оборудовать машинное помещение вводом напряжения и заземления по постоянной схеме (380 В, 50 Гц).

Питание электрического освещения шахты, машинного помещения, должно быть осуществлено от осветительной сети здания.

Шахты лифтов должна быть оборудована стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 50 лк, этажные площадки и проход к машинному помещению не менее 50 лк на уровне пола, машинное помещение не менее 50 лк на уровне пола.

Все электрооборудование лифтовой установки должно быть заземлено.

Вводное устройство должно быть установлено на стене машинного помещения так, чтобы его приводная рукоятка располагалась на высоте 1200-1400 мм от уровня чистого пола.

Заземление электрических узлов лифтов выполнять медным многожильным проводом сечением 4 мм.

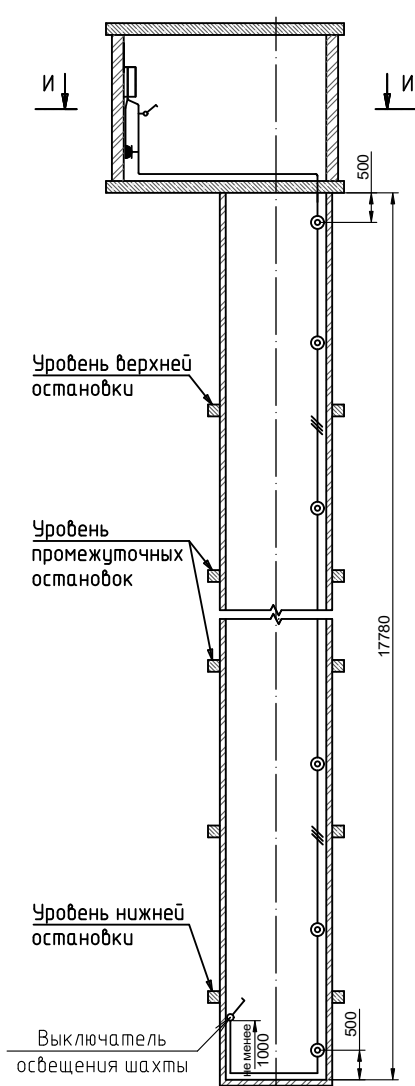
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ИОС 1.ПЗ		Лист 2

Ведомость электромонтажных работ

№ п/п	Наименование	Ед. измер-я	Количество	Примечание
1	Устройство силовой проводки ВВГнг(А)-LS 5х6	м	30	
2	Труба гофрированная 32 мм для прокладки силового кабеля	м	30	
3	Прокладка кабеля ВВГнг(А)-LS 5х1,5 для устройства постоянного освещения шахты	м	71,56	
4	Прокладка кабеля ВВГнг(А)-LS 3х1,5 для устройства освещения в машинном помещении	м	15	
5	Труба гофрированная 16 мм для прокладки кабеля под освещение шахты и машинного помещения	м	86,56	
6	Установка светодиодных светильников ДБП-7w 4000K 520Лм IP65 круглый пластиковый белый ОНЛАЙТ (61987 OBL-R2) с лампами в шахте	шт.	16	
7	Смена светильников на светодиодные ДПО-18w 4000K 1600 Лм 596x75x25 IP20 в машинном помещении	шт.	6	
8	Смена выключателей	шт.	5	
9	Автоматический выключатель 3P C50	шт	2	
10	Смена розеток	шт.	2	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ИОС 1.ПЗ			3

Схема освещения шахты и машинного помещения



Источником питания электроэнергией для электроосвещения шахты лифта в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010 п. 5.5.6.1 может являться сеть коммунального освещения здания.

В качестве кабеля для монтажа освещения в шахте использовать ВВГнг(А)-LS 5х1,5; в качестве светильников в шахте использовать настенные наклонные патроны со светодиодными лампами.

Шахта лифта должна быть оборудована стационарным электрическим освещением, обеспечивающим при проведении работ по техническому обслуживанию освещенность не менее 50 лк в 1 м над крышей кабины и полом прямка даже при всех закрытых дверях шахты.

Крайние аппараты освещения установить на расстоянии не более чем 500 мм от самой верхней и самой нижней точек шахты.

Выключатель освещения шахты, расположенный в прямке шахты лифта, должен находиться в пределах максимального горизонтального расстояния 750 мм от дверного проема двери доступа в прямку.

Расчет количества светильников в шахте: N

SH – высота лифтовой шахты = 17780мм; SD – глубина лифтовой шахты = 2000мм;

Sn – площадь шахты (SHxSD) = 35.56 м2; En – требуемая освещенность = 50 лк;

K – коэффициент использования светильника (усредненное значение) = 0,6;

Kз – коэффициент запаса, учитывающий загрязненность светильников и износ источника света в процессе эксплуатации = 1,2; F – световой поток лампы мин. = 450 лм для любых ламп.

$$N = \frac{E_n \times S_n \times K_z}{K \times F} = 8$$

Согласовано

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

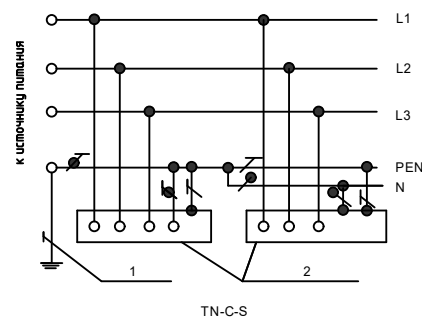
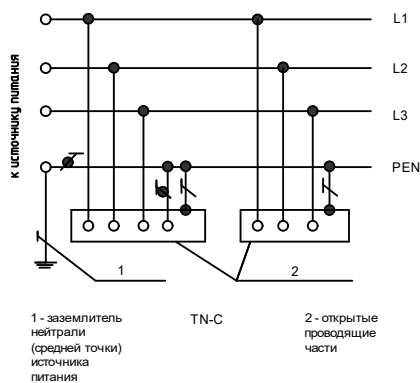
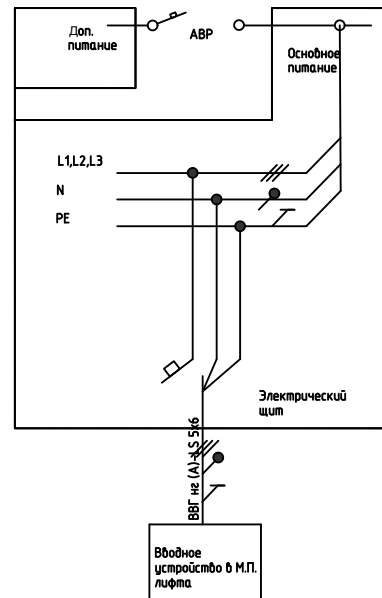
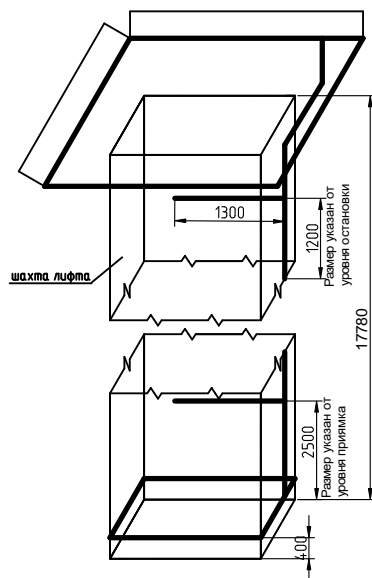
ТР 039/02.2020-ИОС1

Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.		<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП		Казарина И.В.		<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.		<i>С.Н. Шилин</i>	15.02.20

Стадия	Лист	Листов
п	1	
000 Трансэнерго		

Схема заземления лифтового оборудования

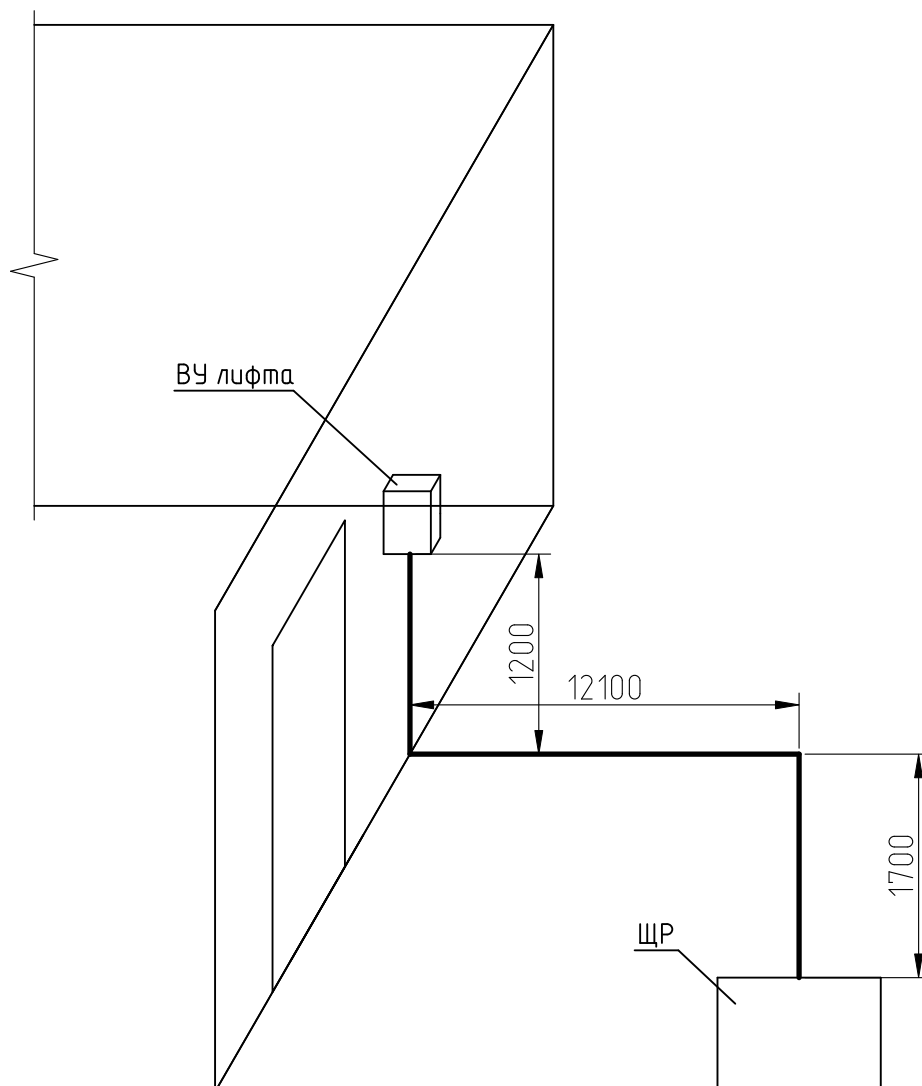


1. Полосу заземления выполнить металлической полосой 20 х 2 мм.

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							ТР 039/02.2020-ИОС1 Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
			Разраб.	Мухин А.С.			15.02.20		
			ГИП	Казарина И.В.			15.02.20	Замена лифтового оборудования	
Н.контр.	Шилин С.Н.			15.02.20					
							Стадия	Лист	Листов
							п	2	
							ООО Трансэнерго		

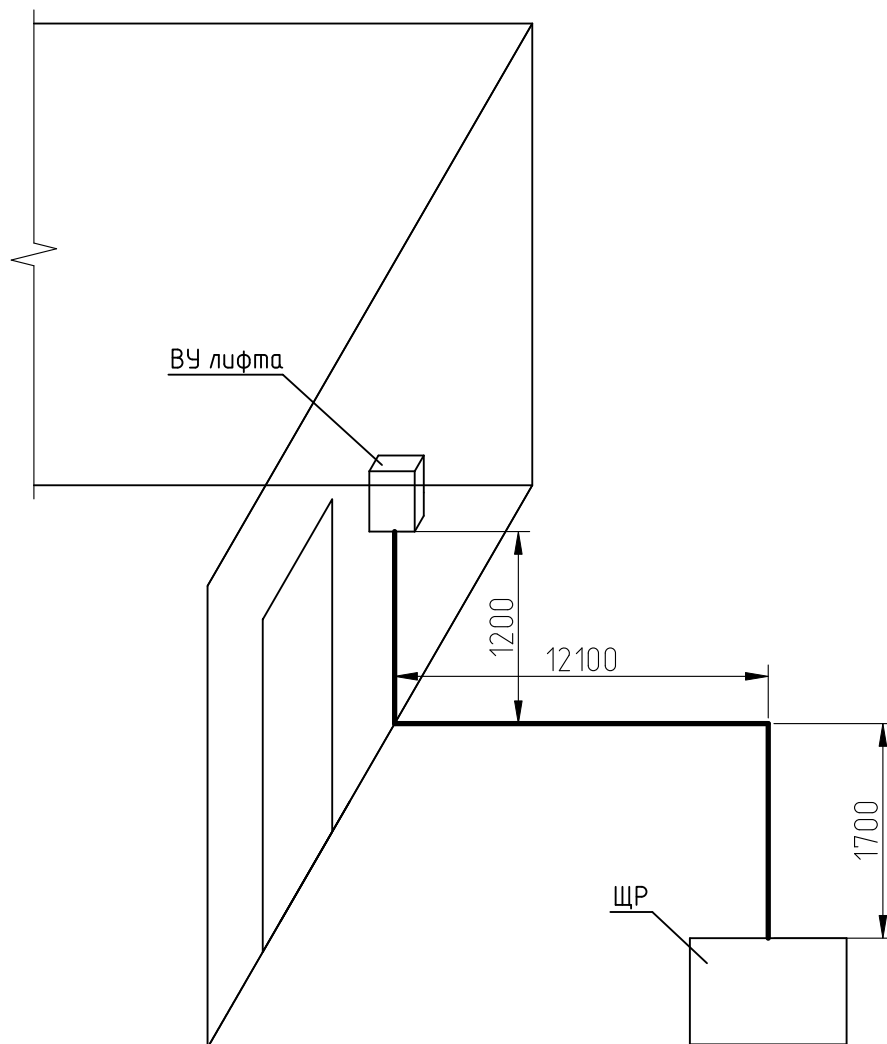
Схема прокладки силового кабеля для 1-ого лифта



1. Общая протяженность силового кабеля с учетом ввода в ВУ лифта и ВРУ здания – 15 метров.
Использовать силовой кабель маркировки ВВГ нг (А)-LS 5X6.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1. Общая протяженность силового кабеля с учетом ввода в ВЧ лифта и ВРУ здания – 15 метров. Использовать силовой кабель маркировки ВВГ нг (А)–LS 5Х6.						
							ТР 039/02.2020–ИОС1		
							Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24		
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
	Разраб.		Мухин А.С.			15.02.20			
	ГИП		Казарина И.В.			15.02.20	Замена лифтового оборудования		
	Н.контр.		Шилин С.Н.			15.02.20	Схема прокладки силового кабеля		
							ООО Трансэнерго		

Схема прокладки силового кабеля для 2-ого лифта



1. Общая протяженность силового кабеля с учетом ввода в ВУ лифта и ВРУ здания – 15 метров.
Использовать силовой кабель маркировки ВВГ нг (А)-LS 5X6.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Мухин А.С.			<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП	Казарина И.В.			<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Н.контр.	Шилин С.Н.			<i>С.Н. Шилин</i>	15.02.20

ТР 039/02.2020-ИОС1

Замена лифтового оборудования
в административном здании, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

Замена лифтового оборудования

Схема прокладки силового кабеля

Стадия	Лист	Листов
п	4	

ООО Трансэнерго

Формат

A4



Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях
инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-
технических мероприятий, содержание технологических решений

Подраздел 2. Сети связи. Диспетчеризация

ТР.039/02.2020-ИОС 2

Том 1

Главный инженер

С.Н. Шилин

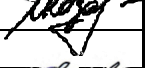
Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Содержание раздела:

Лист	Наименование	Примечание
02	Диспетчеризация лифтов	
03	Схема подключения диспетчерского комплекса Обь	
04	Монтажный чертеж	
05	Ведомость работ по установке диспетчерского оборудования	

						ТР.039/02.2020-ИОС 2.ПЗ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20		П	1	5
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20		ООО Трансэнерго		
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20				
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20				

1. Диспетчеризация лифтов

Для диспетчеризации лифтов предусматривается установка диспетчерского комплекса Обь производства ООО «Лифт-Комплекс ДС» г.Новосибирск, в составе которого необходимо произвести установку следующего оборудования:

- блок лифтовый УКЛ/УЛ – 2 шт.;
- микрофонный усилитель – 2 шт.;
- монтажный комплект ЛБ – 2 шт.;

Передачу данных от лифтов к диспетчерскому пульту обеспечивает обслуживающая организация любым доступным способом, предусмотренным заводом-изготовителем.

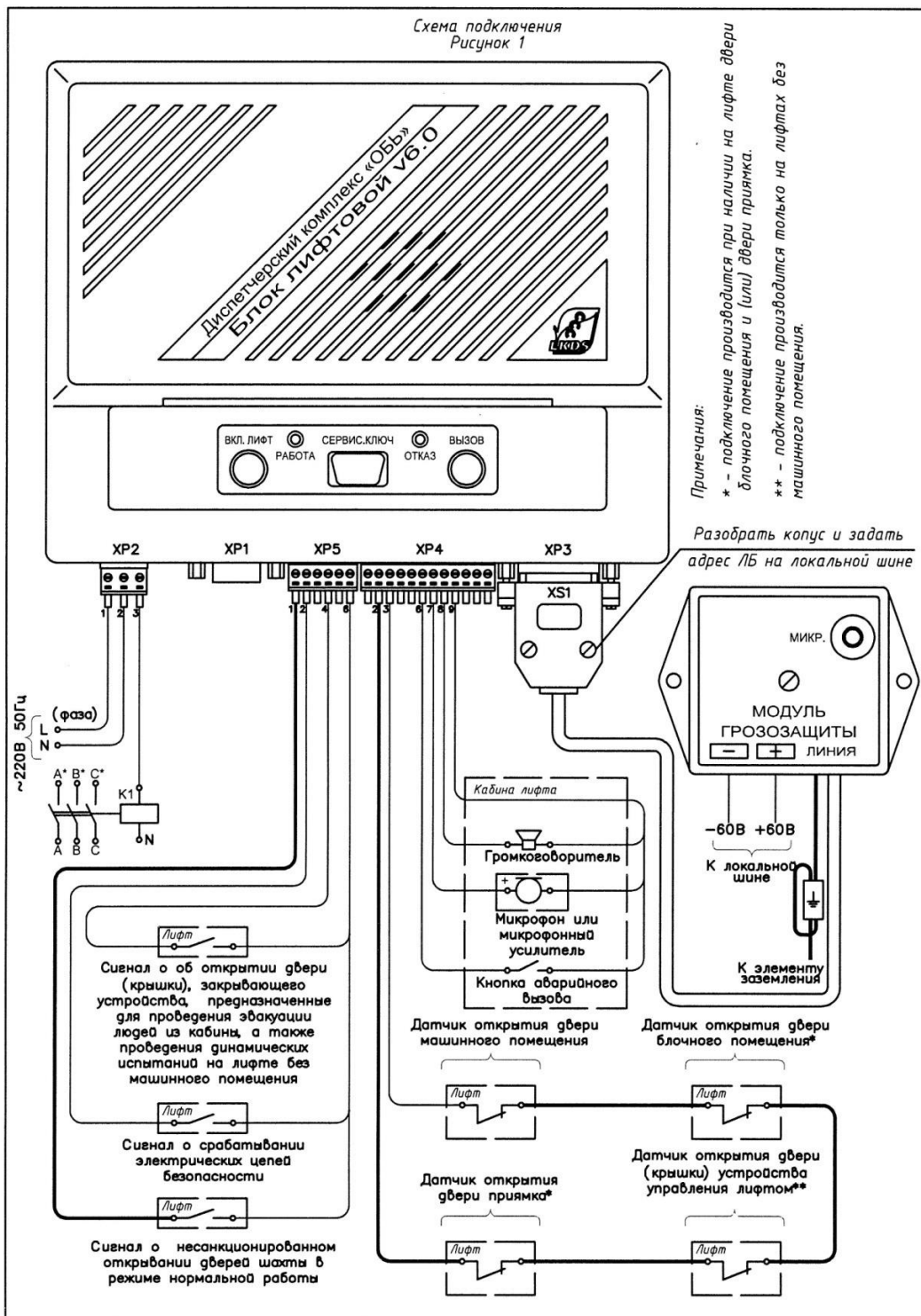
При верхнем расположении машинного помещения между машинным помещением и кабиной и(или) крышей кабины, машинным помещением и нижней этажной площадкой или приямок должна быть предусмотрена ремонтная телефонная или другая двусторонняя связь. Блок управления системы связи устанавливается в машинном помещении (или месте установки устройства управления) в месте удобном для ведения переговорной связи. Переговорное устройство системы связи устанавливается на крыше кабины, приямке или блочном помещении (в зависимости от назначения устройства) в месте удобном для ведения переговорной связи.

Программным обеспечением лифта предусмотрен режим работы лифта пожарной опасности. При подаче станции управления сигнала о пожарной опасности, происходит отмена зарегистрированных ранее вызовов приказов. Кабина уходит на основную посадочную площадку и открывает двери, при этом станция управления фиксирует код ошибки, соответствующий режиму пожарной опасности.

Сигнал в станцию управления должен подаваться отдельным проводом от системы пожарной сигнализации здания.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ИОС 2.ПЗ				2

2. Схема подключения диспетчерского комплекса Обь



Инв. № инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

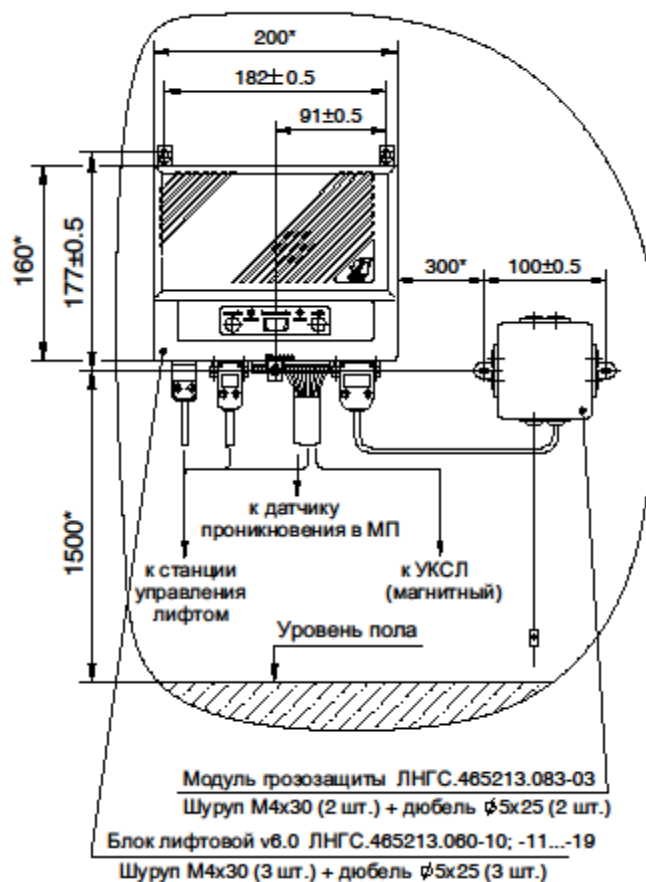
ТР.039/02.2020-ИОС 2.ПЗ

Лист

3

Формат А4

3. Монтажный чертеж



- 1.*Размеры для справок.
2. Пайку проводов производить по ОСТ 92-8584-74 припоем ПОС40 ГОСТ21931-76.
3. Для установки блока лифтового и модуля грозозащиты сверлить в стене машинного помещения 5 отв. ϕ 5 мм под дюбель пластмассовый.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
ТР.039/02.2020-ИОС 2.ПЗ						Лист
						4

4. Ведомость работ по установке диспетчерского оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. измер-я	Количество	Примечание
1	Демонтаж лифтовых блоков	шт.	2	
2	Установка лифтовых блоков	шт.	2	
3	Установка извещателя	шт.	2	
4	Пусконаладочные работы системы диспетчеризации	1 система	2	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ИОС 2.ПЗ				5



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Трансэнерго»

ООО «Трансэнерго»
ИНН 5031033615 / КПП 5260 01001
603134, г. Нижний Новгород
ул. Костина, д.2, офис 18.
тел/ф. + (7 831) 278-97-72, 430-42-27
www.transenergo.nnov.ru

Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6. Проект организации строительства

ТР.039/02.2020-ПОС

Том 1

Главный инженер

С.Н. Шилин

Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Лист	Наименование	Примечание
Текстовая часть		
02	Общая часть	
02	Подготовительные работы	
02	Доставка нового оборудования	
03	Демонтаж лифтов с кабины	
07	Программа проведения пусконаладочных работ по лифтам	
08	Основные требования по охране труда	
09	Указания к производству работ	
11	Календарный план	
Графическая часть		
01	Указания к производству работ	

						ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривозерье, д. 24	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20		П	1	10
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20				
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20		ООО Трансэнерго		
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20				

1. Общая часть

Настоящий проект является составной частью проекта замены лифтов и разработан на производство работ по замене оборудования пассажирских лифтов.

В здании подлежит замене 2 пассажирских лифта на 2 пассажирских лифта грузоподъемностью 400 кг со скоростью движения кабины 1,0 м/с.

При производстве работ по замене оборудования лифтов необходимо руководствоваться следующей документацией:

- Настоящим Проектом организации капитального ремонта;

- СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве.

Часть 1. Общие требования»;

- Технической документацией заменяемого и устанавливаемого лифтов;

- Техническим регламентом ТС 011/2011 «Безопасность лифтов», ГОСТ Р 53780-2010;

- Правилами устройства электроустановок (ПУЭ);

- Правилами пожарной безопасности РФ.

2. Подготовительные работы

2.1. До начала демонтажа и монтажа лифтов ответственное лицо за производство работ должно ознакомиться с технической документацией, изложенной в общей части проекта производства работ на демонтаж и монтаж лифтов, а также с условиями производства работ.

2.2. Ответственное лицо за производство работ обязано согласовать с заказчиком места складирования оборудования и стоянки передвижной мастерской.

2.3. Вновь поступающее и демонтируемое оборудование складировать согласно СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования». Под оборудование во всех случаях подкладывать деревянные доски или бруски.

2.4. Перед началом работ по демонтажу лифтов бригада монтажников должна отключить цепь вызова и вызывную сигнализацию.

На всех дверях вывесить плакаты: Лифт не работает, Дверь не открывать, В шахте работают люди.

3. Доставка нового оборудования.

3.1. При помощи действующего (демонтируемого) лифта поднять оборудование машинного помещения вновь устанавливаемого лифта, тяговые канаты, канат ограничителя скорости и оснастку на отметку верхней остановки, для чего:

- исходя из грузоподъемности действующего лифта и габаритов и веса нового оборудования, разобрать тяжелое оборудование на отдельные узлы;

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ				2

- с помощью тележки доставить оборудование с площадки складирования на площадку нижней остановки;

- загрузить в кабину лифта оборудование, поднять на отметку верхней остановки и разгрузить на этажную площадку.

Поднять оборудование машинного помещения, временно складировать на площадке верхней остановки. Места складирования оборудования на этажных площадках должны быть согласованы с заказчиком. Нагрузка должна быть не более 500 кг на 1 м² железобетонной плиты перекрытия. Под тяжелое оборудование подкладывать деревянные брусья.

3.2. Доставить на этажные площадки стояки, пороги, верхние балки и створки дверей шахты (предварительно разобрать двери шахты на отдельные узлы).

3.3. Доставить на первую этажную площадку кабину лифта, предварительно разобрав ее на отдельные узлы.

4. Демонтаж лифтов с кабины.

4.1 Демонтаж шахтных дверей.

4.1.1. Поставить кабину на первый этаж и разобрать купе кабины, оставив каркас кабины и пол. Сохранить и проверить систему ловителей и ограничителя скорости, для уравнивания кабины снять груз с противовеса. Снятые грузы должны соответствовать массе купе кабины.

4.1.2. Отсоединить провода, отходящие от станции управления и подсоединить временный кабель с кнопочным постом управления, для чего: один конец провода марки 1ДРПО 3х2,5 мм² присоединить на панель управления в цепь КВ и КН, а другой конец провода опустить через отверстие в полу машинного помещения до шахты, далее подключить через старый подвесной кабель.

4.1.3. Отключить на этаже провода контактов демонтируемой двери шахты.

4.1.4. Освободить порог двери шахты от кронштейна.

4.1.5. Отсоединить балку дверей и стояки от кронштейнов и сложить на посадочной остановке.

4.1.6. Закрепить порог двери шахты в кондукторе.

4.1.7. Наметить место установки кронштейнов для крепления верхней балки и стояков вновь монтируемой двери шахты и установить кронштейны.

4.1.8. Подать к месту установки верхнюю балку двери шахты и закрепить её кронштейном или к предварительно установленным стоякам.

4.1.9. Выверить верхнюю балку по отвесу, опущенному с линейки верхней балки на порог двери шахты и навесить створки.

4.1.10. Аналогично указанному выше, произвести демонтаж и монтаж остальных дверей шахты, перемещаясь снизу вверх.

4.2. Демонтаж и монтаж противовеса.

4.2.1. На нижней остановке установить настил. Противовес опустить до упора на буфер или подставку.

4.2.2. Установить кабину на верхнем этаже, струбциной прижать канаты к

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
									3
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ			

канатоведущему шкиву, при помощи штурвала приподнять кабину на 150...200 мм, с помощью ограничителя скорости (путем нажатия на упор), посадить кабину на ловители. Струбцину не снимать с КВШ.

4.2.3. С настила освободить от грузов каркас противовеса и уложить грузы на этажную площадку.

4.2.4. Отсоединить концы канатов с подвески противовеса.

4.2.5. С одной стороны противовеса раскрутить болты крепления башмаков, отвернуть болты, крепящие верхнюю балку к стоякам каркаса и опустить эту балку на этажную площадку.

4.2.6. Отсоединить стояки каркаса противовеса от нижней балки и убрать стояки и нижнюю балку на этажную площадку.

4.2.7. Установить новую нижнюю балку противовеса на подставку или буфер.

4.2.8. Прикрепить болтами стояки к нижней балке.

4.2.9. Установить верхнюю балку противовеса и прикрепить к стоякам болтами.

4.2.10. Запасовать канаты на подвеске верхней балки противовеса.

4.2.11. Загрузить противовес грузами.

4.2.13. Приподнять кабину при помощи штурвала, снять с ловителей и снять струбцину с КВШ.

4.3. Демонтаж и монтаж направляющих.

4.3.1. В приемке шахты лифта обеспечить возможность сдвига направляющих.

4.3.2. Опускаясь на кабине, произвести отсоединения кронштейнов направляющих кроме двух верхних поясов.

4.3.3. Поднять кабину на верхнюю остановку, срезать верхний кронштейн крепления направляющих и установить новый, согласно установочному чертежу.

4.3.4. Передвигаясь вниз на кабине, установить остальные кронштейны и передвинуть кабинные направляющие согласно установочному чертежу.

4.3.5. Крепление и выверку ниток направляющих кабины по всей высоте шахты производить с крыши кабины сверху вниз.

4.3.6. Передвигаясь вниз на кабине, произвести замену кронштейнов противовеса и одновременно установить направляющие.

4.3.7. Как только кабина и противовес окажутся на одном уровне, необходимо завести вкладыши противовеса в направляющие вновь устанавливаемого лифта, т.е. снять временные уголки и поставить башмаки с вкладышами.

4.4. Демонтаж кабины и канатов.

4.4.1. С кабины поставить щиты-настилы на верхнем этаже.

4.4.2. Кабину поставить на первом этаже так, чтобы пол кабины находился на метр выше уровня первого этажа.

4.4.3. С настилов верхнего этажа закрепить концы двух стропов за верхнюю балку противовеса.

4.4.4. Два других конца подать через отверстие в плите перекрытия над противовесом.

4.4.5. Закрепить стропы в МП за балку, которая находится на подставках над отверстием для прохождения канатов над противовесом.

4.4.6. Поставить две струбцины на КВШ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ				4

4.4.7. Поднять кабину вручную от штурвала до повисания противовеса на строповочных канатах.

4.4.8. Подать канат ограничителя скорости в машинное помещение и смотать в бухту.

4.4.9. Отсоединить пол кабины и вывести на этажную площадку.

4.4.10. Отсоединить нижнюю балку от стояков и подать на площадку остановки.

4.4.11. Отсоединить канаты от верхней балки и балку подать на этажную площадку второго этажа.

4.5. Демонтаж и монтаж оборудования машинного помещения.

4.5.1. Разобрать лебедку на отдельные узлы.

4.5.2. При помощи съёмника снять канатопроводящий шкив.

4.5.3. Демонтировать оборудование машинного помещения (вводное устройство, ограничитель скорости и т.д.).

4.5.4. Смонтировать оборудование нового лифта (вводное устройство, ограничитель скорости и т.д.). Собрать новую лебедку, установить согласно установочному чертежу и произвести сборку.

4.5.5. Подключить электропроводку по машинному помещению.

4.6. Монтаж кабины и канатов.

4.6.1. Подать канаты из машинного помещения в шахту на кабину.

4.6.2. Струбциной зажать канаты на канатопроводящем шкиве, подать в шахту на противовес.

4.6.3. Поднять верхнюю балку кабины с помощью монтажной лебёдки.

4.6.4. Привернуть стояки кабины к верхней балке.

4.6.5. Установить нижнюю балку с помощью монтажной лебёдки и привернуть к стоякам кабины.

4.6.6. Установить пол кабины также с помощью монтажной лебедки.

4.6.7. Собрать купе кабины.

4.6.8. Подключить всю электроаппаратуру по кабине.

4.6.9. Подключить кнопки управления на кабине по временной схеме.

4.6.10. С настила, установленного на верхнем этаже, снять с противовеса стропы и поднять в машинное помещение.

4.6.11. Подняться на кабине на верхний этаж и с крыши кабины разобрать щит-настил.

4.7. Демонтаж и монтаж электроразводки по шахте.

4.7.1. Поднять кабину вверх шахты и, передвигаясь вниз, произвести демонтаж стояков электроразводки и электроаппаратов, установленных в шахте.

4.7.2. Демонтированные трубы и электроаппараты опустить на нижнюю остановку и доставить на площадку складирования.

Внимание! После присоединения кнопочного поста управления произвести опробование срабатывания системы ловителей.

4.7.3. Руководствуясь документацией вновь устанавливаемого лифта произвести монтаж электроаппаратов и этажных клеммных коробок по шахте.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ			5

4.7.4. Нарезать жгут электропроводов.

4.7.5. Натянуть струну в шахте и закрепить к ней жгут электропроводов.

4.7.6. Передвигаясь по шахте на кабине, подключить всю электроразводку и электроаппаратуру в шахте.

4.7.7. Испытательно-наладочные работы выполнять в строгом соответствии с технической документацией.

4.8 Замена кабеля от вводного распределительного устройства до вводного устройства лифта.

4.8.1. Для замены силового кабеля необходимо обесточить старый кабель, произвести его отключение от вводного распределительного устройства и от вводного устройства лифта. Произвести демонтаж старого кабеля из машинного помещения и шахты лифта.

4.8.2. Прокладку нового кабеля производить по шахте лифта от вводного распределительного устройства до вводного устройства лифта. Произвести его подключение. Произвести замер полного сопротивления цепи «фаза-нуль».

4.9. Установка обрамлений дверных проемов.

4.9.1. Разнести обрамления по этажам к местам установки.

4.9.2. Снять со стояков рамы обрамления по два винта с цилиндрической головкой.

4.9.3. Снять с рамы обрамления щитки, отвернув по три специальных винта, которыми они крепятся к раме.

4.9.4. Установить обрамления в дверной проем.

4.9.5. Изнутри шахты при закрытых створках установить и закрепить правый и левый щитки к ребрам рамы, зафиксировав гайками (без натяга).

4.9.6. При помощи шаблона совместить ось обрамления с осью притвора створок.

4.9.7. Произвести окончательную выверку рамы обрамления.

4.9.8. Зазор между лицевой поверхностью створки двери и обращенной к ней наружной поверхностью отбортовки рамы обрамления должен быть 2...5 мм по всей высоте, как при открытых, так и при закрытых створках.

4.9.9. Установить дополнительное крепление правого и левого наличников при помощи четырех винтов с цилиндрической головкой (снятых с рамы при подготовке к монтажу).

4.10. Строительно-отделочные работы.

4.10.1. Стены машинного помещения окрасить светлой водоземulsionной краской на всю высоту, перекрытие окрасить светлой водоземulsionной краской. Пол машинного помещения окрасить масляной краской.

4.10.2. Произвести подливку на нарушенных участках пола прямка, после разборки существующих тумб и установки закладных деталей.

4.10.3. Заливку чистого пола машинного помещения и прямка проводить после прокладки электропроводки и установки лифтового оборудования.

4.10.4. Заделать отверстия под бруски настилов в шахтах лифтов.

4.10.5. Заменить двери машинного помещения на новые двери с размерами в свету 900x2000мм и 850x2000 (ШxВ) и огнестойкостью EI30.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ			6

4.10.6. Заменить люк машинного помещения на новый противопожарный люк размерами 900x1400мм с огнестойкостью EI30.

4.10.7. Заменить окно в машинном помещении на новое окно из ПВХ размерами 750x550 мм.

4.11. Замена системы управления.

4.11.1. Замена станции управления.

4.11.2. Замена электропроводки в машинном помещении (электропроводка между вводным устройством, станцией управления, лебедкой и т.д.).

4.11.3. Установка устройств безопасности (контроль закрытия дверей шахты, контроль запираания автоматического замка двери шахты, контроль закрытия двери кабины, контроль срабатывания ограничителя скорости кабины, контроль срабатывания ловителей, контроль обрыва тяговых элементов, выключатель, кнопка «Стоп», расположенная в машинном помещении, контроль перехода кабиной уровня крайней верхней этажной площадки, контроль обрыва или вытяжки каната ограничителя скорости).

4.11.4. Замена электрооборудования по шахте (табло индикации, выключатель блокировочный в прямке, выключатель натяжного устройства, датчики нижнего и верхнего этажей, шунты точной останова, блок прямка).

4.11.5. Заземление смонтированного оборудования.

4.11.6. Замена электрооборудования по кабине (пост «Ревизия», пост приказов).

4.11.7. Заземление кабины.

4.11.8. Замена вызывных постов.

4.11.9. Проверка работы системы во всех режимах.

5. Программа проведения пусконаладочных работ по лифтам.

5.1. Лифты пассажирские на 5 остановок, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины - 1 м/с, с микропроцессорными устройствами:

а) изучение технической документации, подготовка рабочей программы пусконаладочных работ, подготовка необходимого парка измерительной аппаратуры, испытательного оборудования и приспособлений;

б) проверка состояния оборудования, правильности монтажа и качества выполненных соединений с подачей напряжения на: автоматические выключатели, контактные и бесконтактные датчики, асинхронные электродвигатели привода подъема и автоматических дверей, тормозного узла, цепи контроля состояния узлов и механизмов, направления, скорости, замедления, точной остановки, управления приводом автоматических дверей, встроенный узел температурной защиты электродвигателя подъема, аппаратуру сигнализации;

в) регулировка и настройка отдельных узлов и блоков электрооборудования и связей (машинное помещение – шахта – кабина);

г) индивидуальные испытания электротехнических устройств, узлов, цепей по полностью собранной схеме во всех режимах работы на холостом ходу и под нагрузкой с целью обеспечения требований, установленных технической документацией предприятия-изготовителя лифтов;

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ

Лист

7

д) комплексное опробование лифтов, обеспечивающее устойчивую работу во всех режимах и объеме, предусмотренном проектом и требованиями органов технического надзора;

е) оформление протоколов электрических измерений, акта сдачи-приемки выполненных пусконаладочных работ и представление их в службу эксплуатации.

5.2. Полное техническое освидетельствование лифтов на пять остановок:

а) проверка наличия технической и эксплуатационной документации, актов на скрытые работы и протоколов;

б) визуальный и измерительный контроль установки лифтов, проверка технического состояния оборудования лифтов в соответствии с монтажными чертежами и ГОСТ 53780-2010 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке»;

в) проверка функционирования лифтов на всех режимах в соответствии с руководством по эксплуатации;

г) проведение испытаний;

д) составление и оформление акта полного технического освидетельствования лифтов.

5.3. Экспертиза (регистрация) декларации о соответствии лифта:

а) проверка комплекта документов, подаваемых в составе декларации;

б) проверка соблюдения заявителем требований, предъявляемых к форме декларации о соответствии;

в) проверка объекта декларирования требованиям Федерального закона о техническом регулировании и технического регламента о безопасности лифтов;

г) внесение декларации в единую базу деклараций о соответствии;

д) регистрация декларации о соответствии.

Монтажные и пусконаладочные работы выполняются одним и тем же звеном (бригадой).

6. Основные требования по охране труда.

6.1. К производству работ по демонтажу и монтажу лифтов допускаются слесари-монтажники, прошедшие обучение и имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности согласно ГОСТ 12.0.004-2015 «Организация обучения безопасности труда».

6.2. Перед началом производства работ бригада монтажников должна получить инструктаж от ответственного лица за производство работ непосредственно на рабочем месте с записью в журнале инструктажа по следующей программе:

- ознакомление с особенностью производства работ на данном объекте;
- требования противопожарной безопасности при выполнении огневых работ;
- требования охраны труда к технике безопасности при выполнении работ;
- защитные и предохранительные приспособления, их правильное применение при производстве работ;
- подготовка к производству работ;
- уборка и приведение в порядок рабочего места.

6.3. До начала производства работ по демонтажу и монтажу лифтов руководитель работ должен проверить:

- выполнение противопожарных мероприятий;

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
									8
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ			

- наличие предупредительных плакатов;
- наличие предохранительных приспособлений: защитных касок, предохранительных поясов, диэлектрических перчаток и т.д.;
- наличие тамбуров на этажных площадках, пропитанных огнезащитным составом;
- наличие освещения в сооружении по всей высоте;
- наличие средств оказания первой помощи пострадавшим.

6.4. Во время производства работ на рабочем месте должны находиться не менее двух монтажников.

6.5. Бригадир, производящий монтаж с помощью грузоподъемных машин и механизмов должен иметь удостоверение на право производства такелажных работ.

6.6. Производить работы без предохранительного пояса и защитной каски строго запрещается.

6.7. При производстве работ необходимо применить электрифицированный инструмент с номинальным напряжением не выше 42 вольт или электрические машины с двойной изоляцией.

6.8. Перед входом на настилы необходимо проверить надежность их крепления.

6.9. Производить работы с настилов, установленных более 10 м друг от друга по высоте, разрешается только при закреплении карабином предохранительного пояса за кронштейны крепления направляющих.

6.10. Производить работы с крыши кабины только после опробования ловителей и составления акта об испытаниях. Управление движением кабины, с находящимися на крыше монтажниками, должно осуществляться с крыши кабины кнопочным аппаратом, при этом скорость движения кабины не должна превышать 0,36 м/с.

6.11. Пуск кабины лифтов непосредственным воздействием на контакторы запрещается.

6.12. Перед началом движения кабины бригадир должен подать команду о предстоящем движении, а монтажники – доложить бригадиру о готовности к движению с помощью раций.

6.13. Производить работы с крыши кабины при ее движении и опираться на перила запрещается. Приступая к наладке лифтов, необходимо убедиться в надежности заземления всех частей оборудования, которые могут оказаться под напряжением.

7. Указания к производству работ

7.1 Указания к производству работ разработаны на период капитального ремонта многоквартирного здания, заключающийся в замене лифтов.

7.2 Для подвозки материала автотранспортом до объекта использовать существующую дворовую дорогу. Скорость движения автотранспорта ограничить до 5 км/час. Завоз материалов производить в начале или конце рабочей смены. Необходимо следить, чтобы при движении автотранспорта в зону работ не допускались работники административного здания.

Необходимо разработать схемы движения автотранспорта и движения пешеходов около рабочих мест и вывесить на видном месте. Организовать движения пешеходов по безопасным участкам дорог и тротуаров.

7.3 На всех опасных участках и где проходит движение пешеходов необходимо вывесить знаки безопасности и предупреждающие знаки: «Опасная зона», «Ведутся работы» и т.д.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	многоквартирного здания, заключающийся в замене лифтов. 7.2 Для подвозки материала автотранспортом до объекта использовать существующую дворовую дорогу. Скорость движения автотранспорта ограничить до 5 км/час. Завоз материалов производить в начале или конце рабочей смены. Необходимо следить, чтобы при движении автотранспорта в зону работ не допускались работники административного здания. Необходимо разработать схемы движения автотранспорта и движения пешеходов около рабочих мест и вывесить на видном месте. Организовать движения пешеходов по безопасным участкам дорог и тротуаров. 7.3 На всех опасных участках и где проходит движение пешеходов необходимо вывесить знаки безопасности и предупреждающие знаки: «Опасная зона», «Ведутся работы» и т.д.						
			ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ						Лист
									9
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата				

7.4 При производстве строительно-монтажных работ необходимо соблюдать следующие требования, согласно СП 12-135-2003 «Безопасность труда в строительстве»

7.5 Работы по капитальному ремонту выполнять в светлое время суток

7.6 При производстве ремонтных работ по замене лифтов для сбора мусора необходимо предусматривать контейнеры закрытого типа.

7.7 Вывоз мусора производить регулярно, по мере заполнения контейнера в конце рабочей смены на расстоянии 20 км. Запрещается складировать мусор на землю в кучи. Демонтируемые металлические конструкции вывозятся с места демонтажа специализированными организациями.

7.8 Движение автотранспорта по территории организовать с соблюдением правил безопасности. Вывесить на видном месте схему движения автотранспорта. Схему движения организовать так, чтобы не пересекались пути движения людей и транспорта.

7.9 После окончания работ механизмы должны быть выключены, а щиты управления ими должны быть закрыты на замок.

7.10 Запитку объекта эл. энергией осуществлять от существующей кабельной линии эл. Сети на вводе (врезке) в здание. Для этого необходимо поставить прибор учета эл. энергии до прибора учета эл. энергии здания.

Для освещения использовать существующее уличное освещение подходов и подъездов к зданию. Освещение рабочих мест осуществлять переносными светильниками на инвентарных стойках.

7.11 Лестничную клетку категорически запрещается использовать для подъема лифтового оборудования.

Работы по монтажу лифтового оборудования вести по мере поступления материала, исключив временное хранение и складирование. Вести работы по методу – «с колес», привезли материал – смонтировали.

7.12 При выполнении огневых работ необходимо соблюдать правила пожарной безопасности и требования правил техники безопасности при проведении огнеопасных работ.

7.13 Рабочее место при замене лифтов необходимо оборудовать противопожарным инвентарем (огнетушителем).

7.14 После окончания работ убрать весь мусор с прилегающей территории и выполнить работы по постановлению благоустройства.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист 10
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ПОС.ПЗ			

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

График производства работ по капитальному ремонту лифтов							
п.п.	Наименование работ	Продолжительность выполнения работ 75 дней					
		1	2	3	4	5	6
75							
74							
73							
72							
71							
70							
69							
68							
67							
66							
65							
64							
63							
62							
61							
60							
59							
58							
57							
56							
55							
54							
53							
52							
51							
50							
49							
48							
47							
46							
45							
44							
43							
42							
41							
40							
39							
38							
37							
36							
35							
34							
33							
32							
31							
30							
29							
28							
27							
26							
25							
1-24							



Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 9. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности

ТР.039/02.2020-ПБ

Главный инженер

С.Н. Шилин

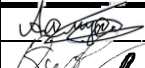
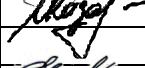
Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Содержание раздела:

Лист	Наименование	Примечание
Текстовая часть		
03	Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	
Графическая часть		
01	Пожарная безопасность при огневых работах	
02	Схема сварки, вид А	

						ТР.039/02.2020-ПБ.ПЗ		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24		
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20			
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20			
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20			
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20			
						Стадия	Лист	Листов
						П	2	2
						ООО Трансэнерго		

Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности

1. Ответственность за обеспечение мер пожарной безопасности при проведении сборочных и других огневых работ возлагается на подрядную организацию.

2. К проведению сборочных и других огневых работ допускаются лица, прошедшие в установленном порядке проверочные испытания в знании требований противопожарной безопасности с выдачей специального талона.

3. Места проведения временных сборочных и других огневых работ могут определяться только письменным разрешением лица, ответственного за пожарную безопасность объекта.

4. Места проведения огневых работ подрядная организация обеспечивает средствами пожаротушения (огнетушитель или ящик с песком, ведро, лопата). Все рабочие, занятые на огневых работах, должны уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения.

5.Защиту оборудования и конструкций от возгорания обеспечивает подрядная организация.

6. Проведение огневых работ на постоянных и временных местах без принятия мер, исключающих возможность возникновения пожара, категорически запрещается.

7. Приступать к проведению огневых работ можно только после выполнения всех требований пожарной безопасности (наличие средств пожаротушения, очистка рабочего места от сгораемых материалов, защита сгораемых конструкций и т.д.).

После окончания огневых работ их исполнитель обязан тщательно осмотреть место проведения этих работ и устранить нарушения, могущие привести к возникновению пожара.

8. Ответственное лицо подрядной организации за проведение временных (разовых) огневых работ обязано проинструктировать непосредственных исполнителей этих работ о мерах пожарной безопасности, определить противопожарные мероприятия по подготовке места работ, оборудования и коммуникаций в соответствии с требованиями пожарной безопасности.

9. Должностное лицо подрядной организации, ответственное за пожарную безопасность помещения, должно обеспечить проверку места проведения временных огневых работ в течение 3-5 часов после окончания работ.

10. Временные места проведения огневых работ и места установки сборочных агрегатов, баллонов с газами должны быть очищены от горючих материалов в радиусе не менее 5 м.

11. При проведении сборочных, газорезательных работ запрещается:

а) приступать к работе при неисправной аппаратуре;

б) производить сборку и резку свежеекрашенных конструкций и изделий до полного высыхания краски;

в) пользоваться при огневых работах одеждой и рукавицами со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей.

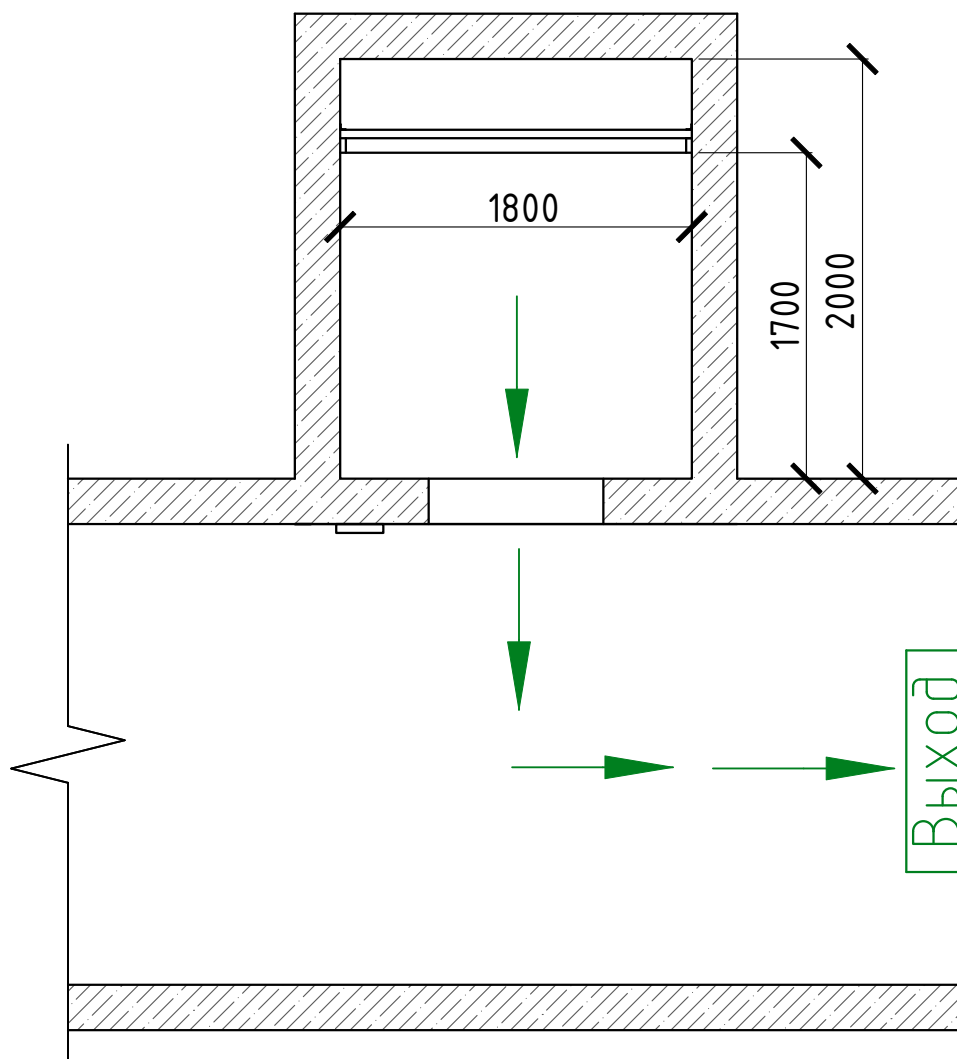
г) допускать к работе учеников и рабочих, не сдавших испытаний по сборочным и газопламенным работам и без предварительной проверки знаний правил пожарной безопасности.

12. Лица, занятые на огневых работах, в случае пожара или возгорания обязаны немедленно вызвать пожарную часть и принять меры к ликвидации возгорания или пожара имеющимися средствами пожаротушения.

13. Огневые работы должны немедленно прекращаться по первому требованию представителя строительного контроля, технической инспекции.

Инв. № подл.	Подпись и дата					Взам. инв. №														
высыхания краски, в) пользоваться при огневых работах одеждой и рукавицами со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей. г) допускать к работе учеников и рабочих, не сдавших испытаний по сборочным и газопламенным работам и без предварительной проверки знаний правил пожарной безопасности. 12. Лица, занятые на огневых работах, в случае пожара или возгорания обязаны немедленно вызвать пожарную часть и принять меры к ликвидации возгорания или пожара имеющимися средствами пожаротушения. 13. Огневые работы должны немедленно прекращаться по первому требованию представителя строительного контроля, технической инспекции.							Лист													
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол.уч</td><td>Лист</td><td>№ док</td><td>Подпись</td><td>Дата</td></tr> <tr> <td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>							Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата							3	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата															

Схема эвакуации



→ - путь эвакуации при пожаре

Выход - указатель выхода

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Мухин А.С.			<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП	Казарина И.В.			<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Н.контр.	Шилин С.Н.			<i>С.Н. Шилин</i>	15.02.20

ТР 039/02.2020-МПБ

Ремонт или замена лифтового оборудования
многоквартирного дома, расположенного по адресу:
г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

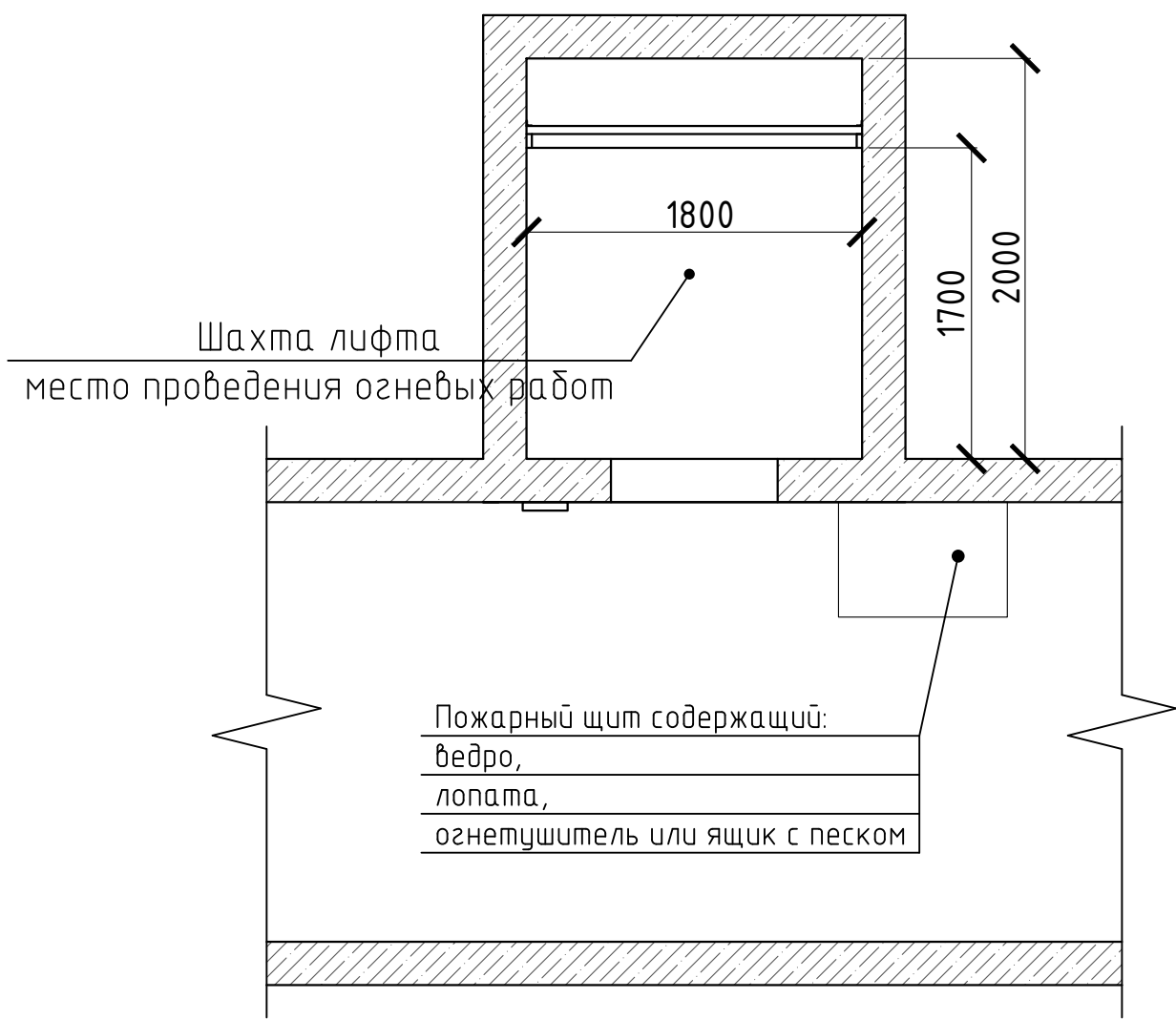
Замена лифтового оборудования

Схема эвакуации

Стадия Лист Листов
п 1

ООО Трансэнерго

Пожарная безопасность при проведении огневых работ



Примечание:
1. Ацетиленовый генератор должен находиться на расстоянии минимум 10 метров от места сварки.
2. Балон с кислородом должен быть удален от ацетиленового генератора минимум на 5 метров.
3. В радиусе 10 метров от ацетиленового генератора не должно быть открытого огня.

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №			
Изм.		Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.	А.С. Мухин	15.02.20		
ГИП		Казарина И.В.	И.В. Казарина	15.02.20		
Н.контр.		Шилин С.Н.	С.Н. Шилин	15.02.20		
ТР 039/02.2020-МПБ						
Ремонт или замена лифтового оборудования многоквартирного дома, расположенного по адресу: г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24						
Замена лифтового оборудования						Стадия
						Лист
Пожарная безопасность при проведении огневых работах						Листов
ООО Трансэнерго						



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Трансэнерго»

ООО «Трансэнерго»
ИНН 5031033615 / КПП 5260 01001
603134, г. Нижний Новгород
ул. Костина, д.2, офис 18.
тел/ф. + (7 831) 278-97-72, 430-42-27
www.transenergo.nnov.ru

Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 10. Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов

ТР.039/11.2020-ОДИ

Том 1

Главный инженер

С.Н. Шилин

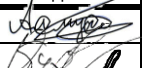
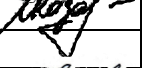
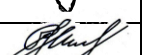
Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Содержание раздела:

Лист	Наименование	Примечание
Текстовая часть		
02	Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов	
Графическая часть		
01	Типовой план шахты лифта, вид А	
02	Разрез 1-1, вид Б	

						ТР.039/02.2020-ОДИ.ПЗ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривозерье, д. 24	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20		П	1	2
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20		ООО Трансэнерго		
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20				
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20				

1. Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов

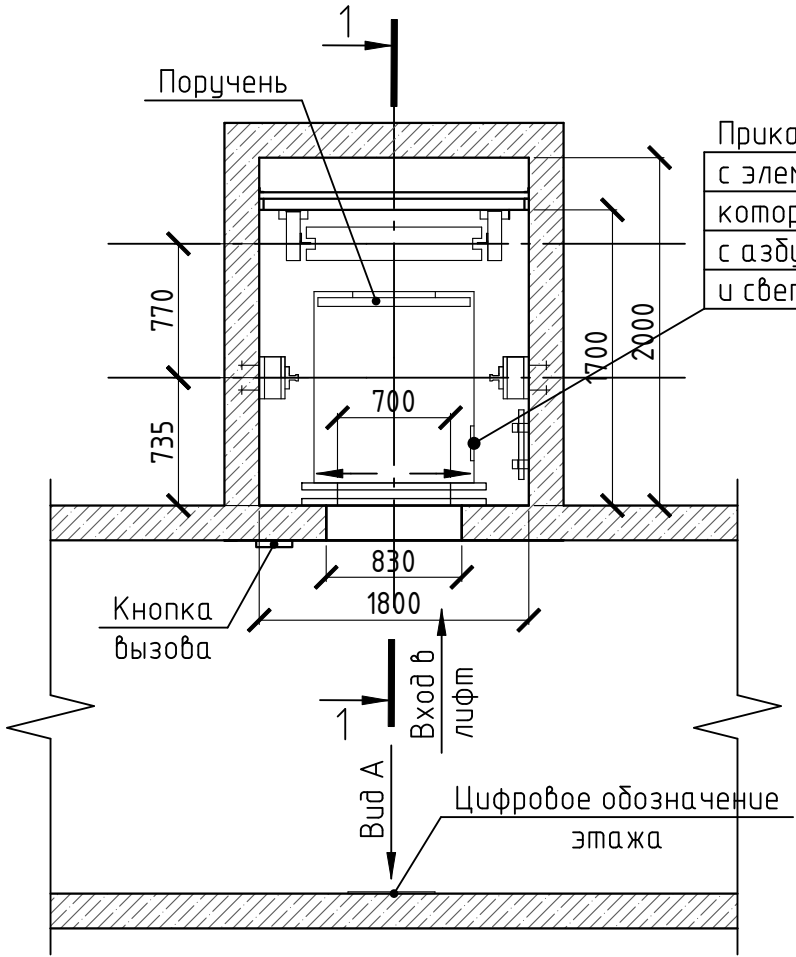
Согласно ГОСТ 33652-2015 «Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения» устанавливаемый в процессе капитального ремонта лифты должны быть оборудованы следующими элементами, делающими комфортным пользование лифтами людьми с ограниченными возможностями, а также пожилыми людьми:

- поручнем, расположение которого должно облегчать пользователю доступ в кабину и к устройствам управления лифтами. Расстояние между стеной и предназначенной для рук пользователя частью поручня должно быть не менее 35 мм. Высота от пола кабины до верхней части поручня, предназначенной для рук пользователя, должна быть 900 ± 25 мм;
- обеспечивать возможность регулировки времени задержки начала закрывания дверей кабин лифтов и шахт;
- элементы управления на приказной панели должны быть обозначены подписями с азбукой Брайля (номера этажей и символы нанесены методом гравировки, высота рельефа не менее 0,8 мм) и световой индикацией;
- прибытие кабины на этаж должно сопровождаться звуковым, либо речевым информатором в кабинах лифтов. Уровень звука речевого информатора должен быть в пределах от 35 до 65 дБА;
- в кабине предусмотреть установку табло индикации этажа и направления движения кабины на расстоянии от 1,6 до 1,8 м от пола. Высота номеров этажей на указателе местоположения кабины должна быть от 30 до 60 мм;
- на основном посадочном этаже должен быть установлен индикатор положения и направления движения кабины, рекомендуется размещать его над дверями или рядом с дверями на высоте от 1,8 до 2,5 м от пола.

Согласно Альбому строительных заданий АТ-7, размеры шахты для установки лифтов с проемом 800 мм должны быть не менее 1750x1550мм. В случае шахты шириной 1800 мм возможна установка дверей 700 мм, при условии, что строительный проем имеет размер не менее 830x2140 мм. Если ширина строительного проема менее 830 мм, невозможно установить двери шахты проемом больше 650 мм без изменений архитектурных решений строительной части шахты.

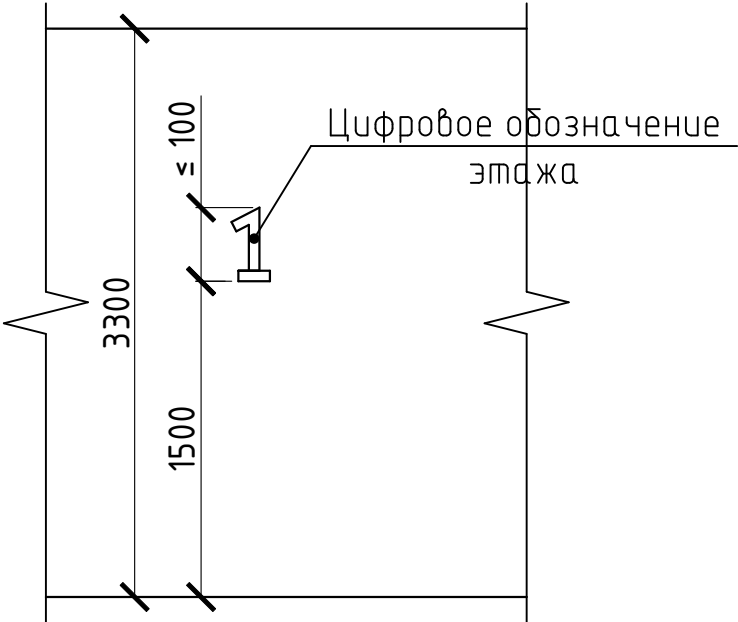
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ОДИ.ПЗ			2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано	



Приказная панель
с элементами управления,
которая обозначена подписями
с азбукой Брайля
и световой индикацией

Вид А



ТР 039/02.2020-ОДИ					
Ремонт или замена лифтового оборудования многоквартирного дома, расположенного по адресу г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.		<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП		Казарина И.В.		<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Замена лифтового оборудования					
Типовой план шахты лифта, вид А					
ООО Трансэнерго					
Формат А4					

1-1

Табло индикации этажа
и направления движения кабины

Индикатор положения
и направления
движения кабины

Приказная панель
с элементами управления,
которая обозначена подписями
с азбукой Брайля
и световой индикацией

Поручень

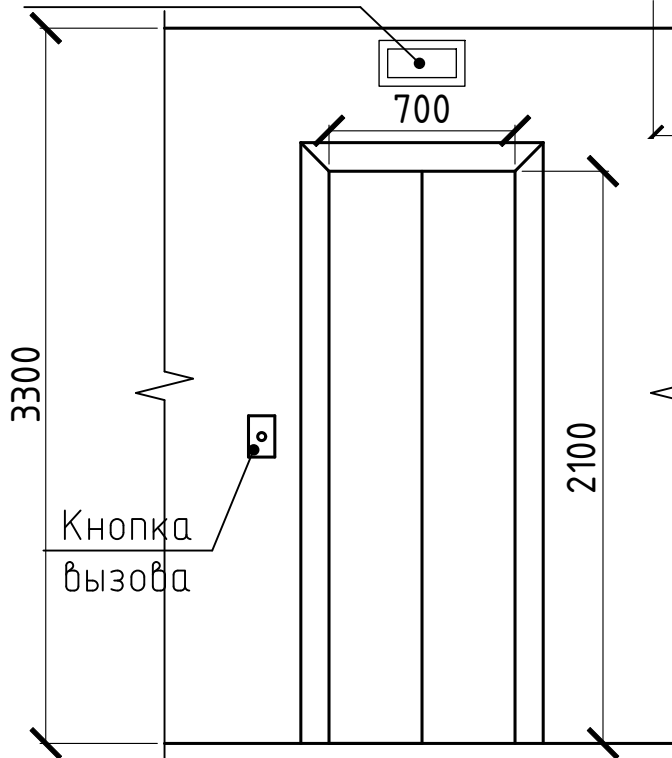
Сетка рабдица

Швеллер С16

Вид Б

Вид Б

Световое табло



1400
1700
2000

30-60 мм
35
900+25 мм
1600-1800

2100

2140

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТР 039/02.2020-ОДИ

Ремонт или замена лифтового оборудования
многоквартирного дома, расположенного по адресу
г. Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Мухин А.С.		<i>А.С. Мухин</i>	15.02.20
ГИП		Казарина И.В.		<i>И.В. Казарина</i>	15.02.20
Н.контр.		Шилин С.Н.		<i>С.Н. Шилин</i>	15.02.20

Замена лифтового оборудования

Разрез 1-1, вид Б

Стадия	Лист	Листов
п	2	

ООО Трансэнерго

Формат

A4



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Трансэнерго»

ООО «Трансэнерго»
ИНН 5031033615 / КПП 5260 01001
603134, г. Нижний Новгород
ул. Костина, д.2, офис 18.
тел/ф. + (7 831) 278-97-72, 430-42-27
www.transenergo.nnov.ru

Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 10 (1). Перечень мероприятий по обеспечению соблюдения
требований энергетической эффективности и требований
оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета

ТР.039/02.2020-ЭЭ

Том 1

Главный инженер

С.Н. Шилин

Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.

Содержание раздела:

Лист	Наименование	Примечание
02	Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности	

						ТР.039/02.2020-ЭЭ.ПЗ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Замена лифтового оборудования в административном здании, расположенном по адресу: Пензенская область, г.Пенза, ул. Кривоозерье, д. 24	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухин А.С.			14.02.20		П	1	80
Разраб		Обухов А.П.			14.02.20		ООО Трансэнерго		
ГИП		Казарина И.В.			14.02.20				
Н.контр.		Шилин С.Н.			14.02.20				

1. Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности

Лифты, производимые на территории Российской Федерации, а также импортируемые в Российскую Федерацию, в прилагаемой к ним технической документации, должны содержать в своей маркировке информацию о классе их энергетической эффективности. Для обеспечения энергосбережения и повышения энергоэффективности лифтов предусмотреть соответствующие меры:

- Светодиодное освещение кабины. Позволяет снизить в 6-7 раз энергопотребление на освещение кабины.

- Современная микропроцессорная станция, обеспечивающая энергосберегающие режимы работы. Энергосбережение обеспечивается за счет отключения энергопитания периферийного оборудования через пять минут простоя лифта (спящий режим - потребление электроэнергии 40 Вт.) Отключаются от питания: частотный преобразователь главного привода, освещение кабины, частотный преобразователь привода дверей.

- Современный частотный преобразователь главного привода. Снижает потребление электроэнергии не менее чем на 30%, в 4 раза уменьшаются пусковые токи, снижая пиковую нагрузку на электросеть.

- Современный частотный преобразователь привода дверей. Снижает потребление электроэнергии на 15% при открывании-закрывании дверей.

- при осуществлении строительно-монтажных работ должна быть предусмотрена организация учета контроля расхода энергетических ресурсов (статья 9 ФЗ-261 от 23.11.2009г);

- при осуществлении строительно-монтажных работ должны быть использованы малоэнергоёмкие механизмы и оснастки (статья 9 ФЗ-261 от 23.11.2009г.).

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
									2
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ТР.039/02.2020-ЭЭ.ПЗ			



Свидетельство о допуске №1999

Заказчик: ООО «Горводоканал»

Замена лифтового оборудования в административном здании,
расположенном по адресу:
Пензенская область, г. Пенза, ул. Кривозерье, д. 24

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 11. Смета на строительство объектов капитального
строительства

ТР.039/02.2020-СМ

Том 1

Главный инженер

С.Н. Шилин

Главный инженер проекта

И.В. Казарина

2020г.